

GUI YI BUSINESS
REPORT

龟一水磨石
GUI YI

水磨石领先品牌

CONTENTS

龟一品牌介绍

水磨石的前世今生

龟一水磨石生产介绍

龟一水磨石应用案例

龟一水磨石铺贴安装及养护介绍

龟一水磨石花色



龟一品牌介绍



01

龟一水磨石，水磨石领先品牌。

龟一水磨石，水磨石领先品牌

龟一是广东省中骋建材科技有限公司旗下的高端时尚建材品牌；
龟一不单单是简单的建材产品生产和销售商，更是一个以无机材料，环保材料，科技材料，艺术建材为一体的建筑工程材料服务品牌。

我们坚持以材料回归本质，摆脱浮躁的营销手段，重在以材料还原设计，材料表达设计，材料服务设计。最终以空间体现生活为思想，力求服务项目做一个精一个的态度，为中骋建材在工程领域的传播，开辟坚实的第一战场。

水磨石第一品牌





水磨石的前世今生

02

水磨石的演变史

水磨石演变史

提及水磨石，应该是家喻户晓，但大部分人记忆中的水磨石印象，应该还停留在80年代，或灰白，或红红绿绿，现在看来，那时的水磨石，虽然耐磨，却总带着一股廉价感。

起源

水磨石的起源可以追溯到16世纪的威尼斯，工匠们把豪宅装修剩下的大理石边角料带回家中，随意镶嵌在院子里，简单处理后得到意想不到的效果。

清末年间

水磨石技术飘洋过海来到中国。

60年代

中国第一条地铁北京1号线，就大量用了水磨石地面

社会在发展，装修材料也在更新换代，受当时的制作工艺和施工材料限制，彼时的水磨石存在着护理简单、易开裂、易磨损等缺点，再随着人们审美眼光的不断更新，传统老式的水磨石便逐渐被其他新型材料所取代，慢慢淡出舞台，成为历史。

80年代

G级一点的房间里地面会铺上水磨石，视觉装饰效果比单纯的水泥地面G级。

80年代后期

水磨石已经广为流传，常见的灰白色和红红绿绿又光滑的地板，是学校、医院楼道的标配，生活中几乎随处可见。

今天

水磨石的崭新一页，随着材料和工艺的进步，现代水磨石呈现出丰富的色彩和图案，材质、纹理、造型皆随设计而变，而且表面硬度、亮度、耐磨度都得到较大的提升，内外兼修，在各种工业、商业空间、居家住宅、家具、饰品和灯具、个性定制等等区域，都有它的靓丽身影，实打实的成为当仁不让的时尚宠儿。



龟一水磨石生产介绍

03

原料

设备和工艺

龟一水磨石生产

无机型人造石

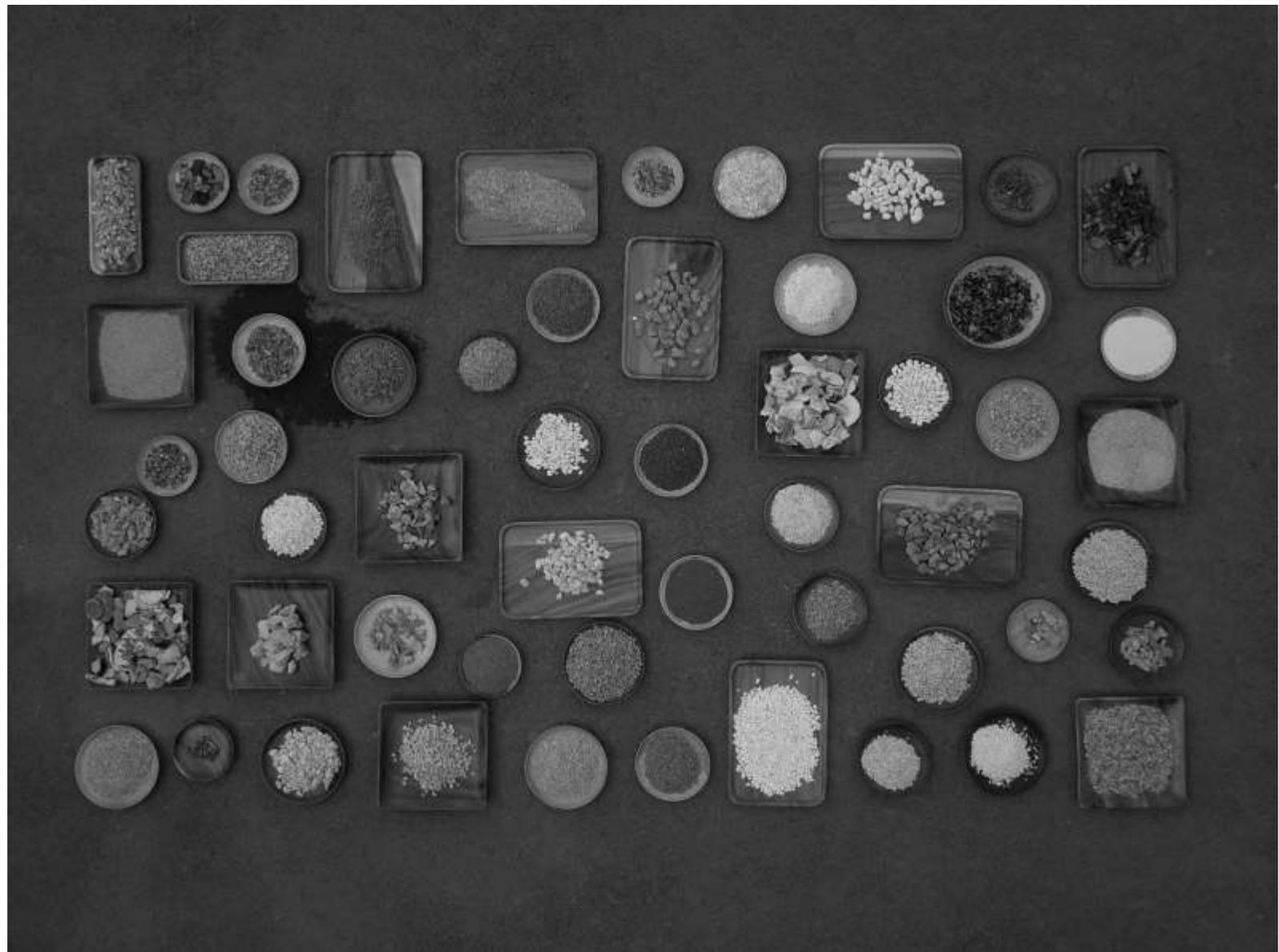
以块状、颗粒、粉状的碳酸盐/硅酸盐类石料为主要骨料和填料。以无机胶凝材料为主要胶粘材料，经混合、真空加压、震动成型等工序制成的装饰材料。又称无机型人造石/无机型合成石/无机型预制水磨石/或无机石。



原料

设备和工艺

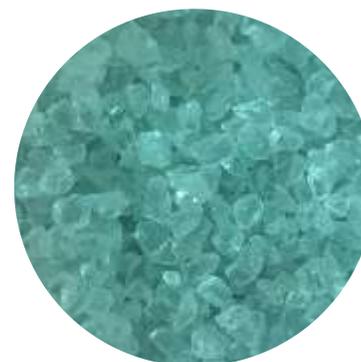
原料





1、骨料和填料：

碳酸盐类石料，硅酸盐类石料，其他天然矿石，贝壳，玻璃，木料，塑料，人造色块等~~~





2、着色料：

天然石粉、矿物颜料



3、胶凝颜料

龟一水磨石采用复核型配方混凝土，其基础单元混凝土按照GB/T2015-2005（白色硅酸盐水泥）和GB175-2007（普通硅酸盐水泥）标准执行

混凝土外加剂：所使用的外加剂按照JGJ56-1985（混凝土减水剂质量标准和实验发放）标准执行



设备和工艺

1、骨料破碎生产















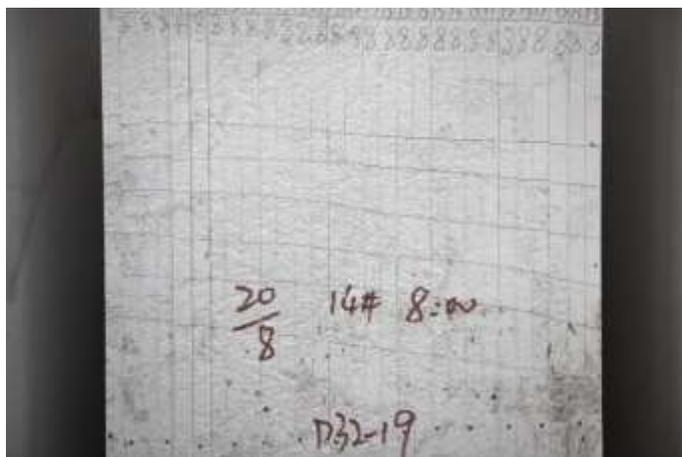
3、压制成型





4、方料养护





5、
切割
板材







6、打磨抛光



7、质检



8、包装出库







工艺分类

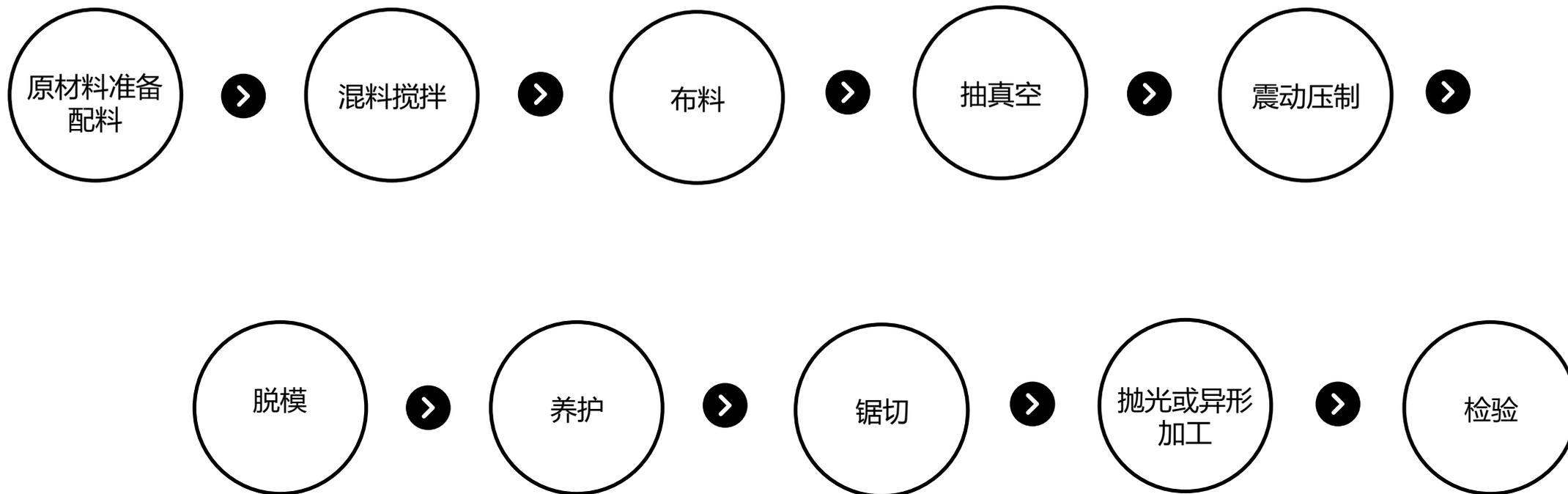
1, 浇筑类, 现场浇筑

以材料成分区分：①水泥基类（传统的细石混凝土，精选骨料和水泥配色）；
②环氧基类或复合材料（水泥及有机材料复合）。

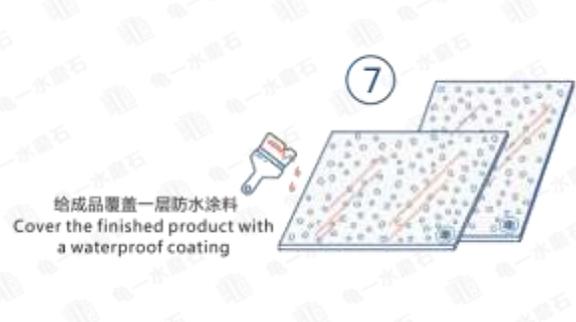
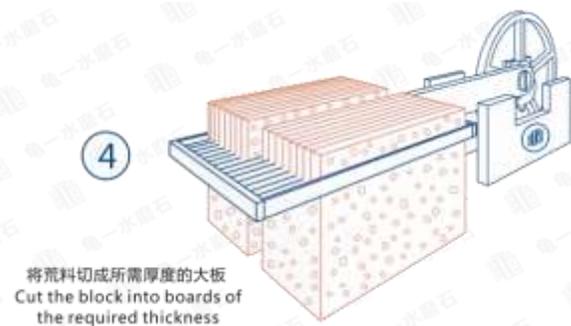
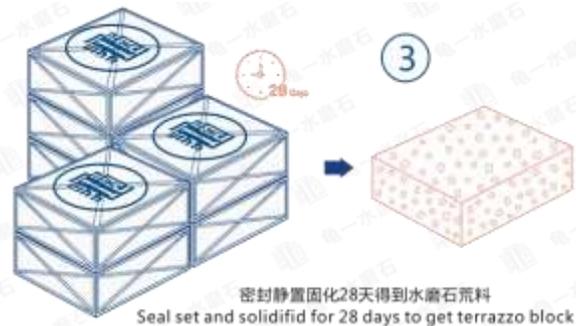
2, 预制类

以生产工艺区分：①压机压板工艺：养护抛光；
②模具浇筑工艺：特殊骨料，打磨抛光；
③荒料型：压制砌块，切割加工。

生产流程



生产工艺流程图





04

地面应用案例



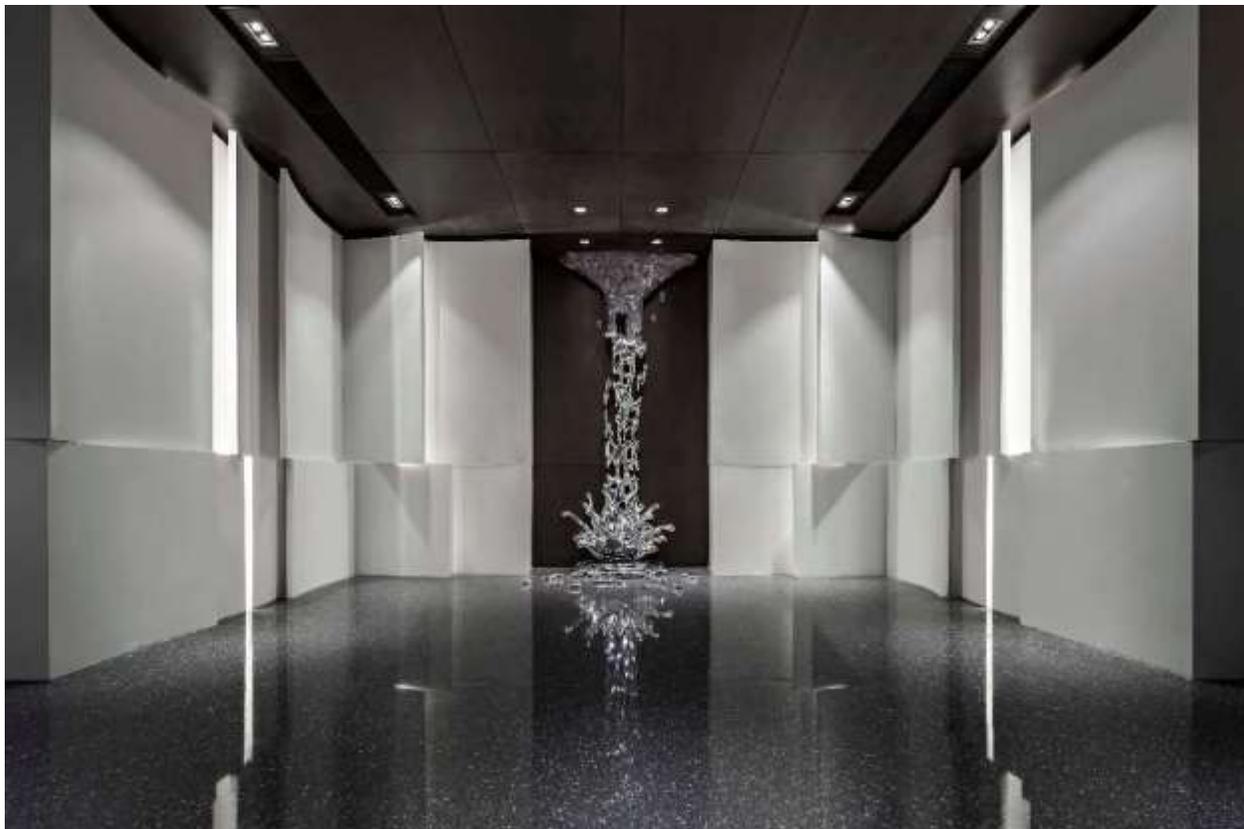
地面应用案例



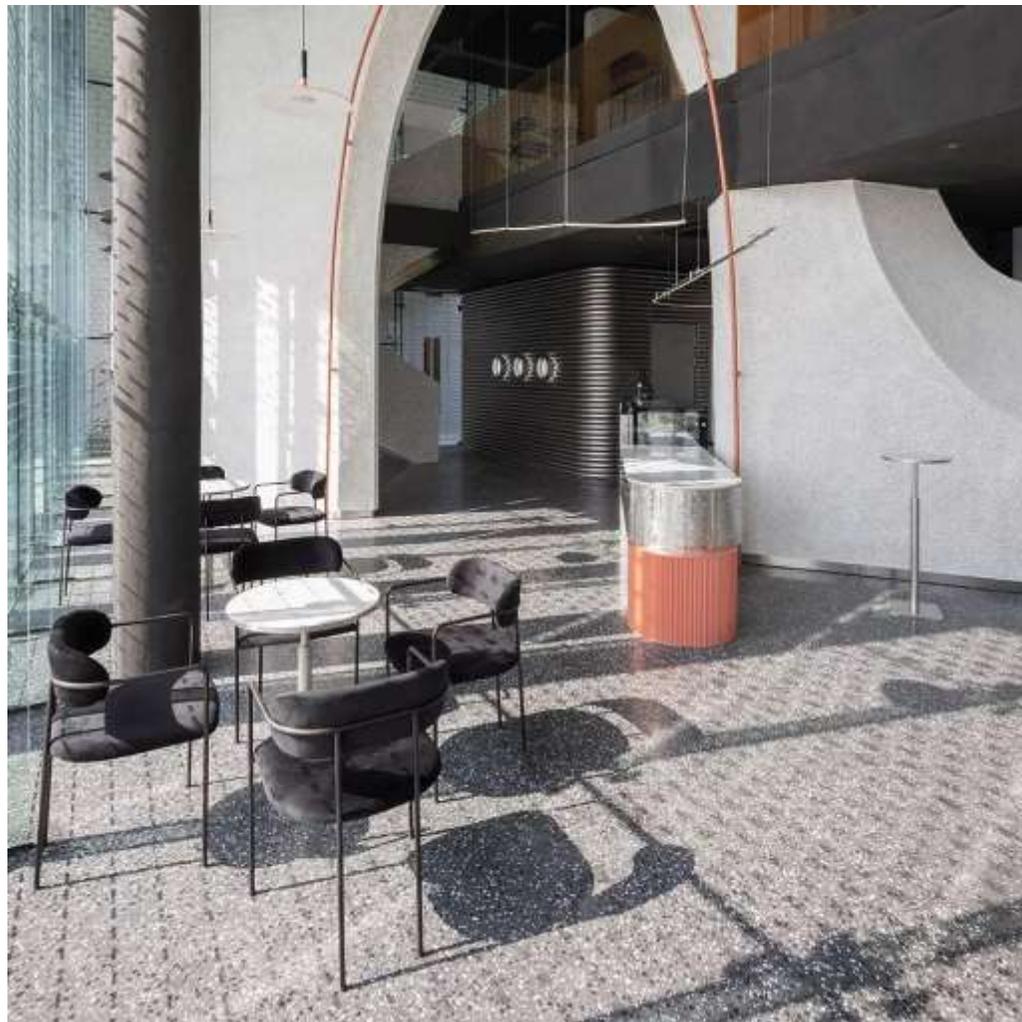
地面应用案例



地面应用案例



地面应用案例



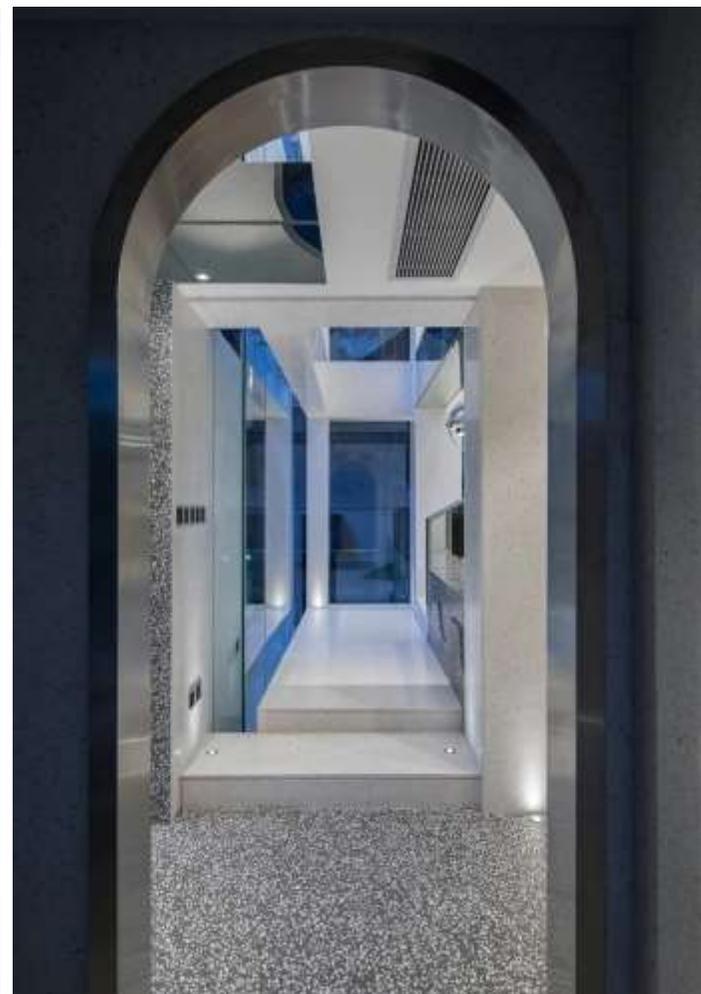
地面应用案例



地面应用案例



地面应用案例

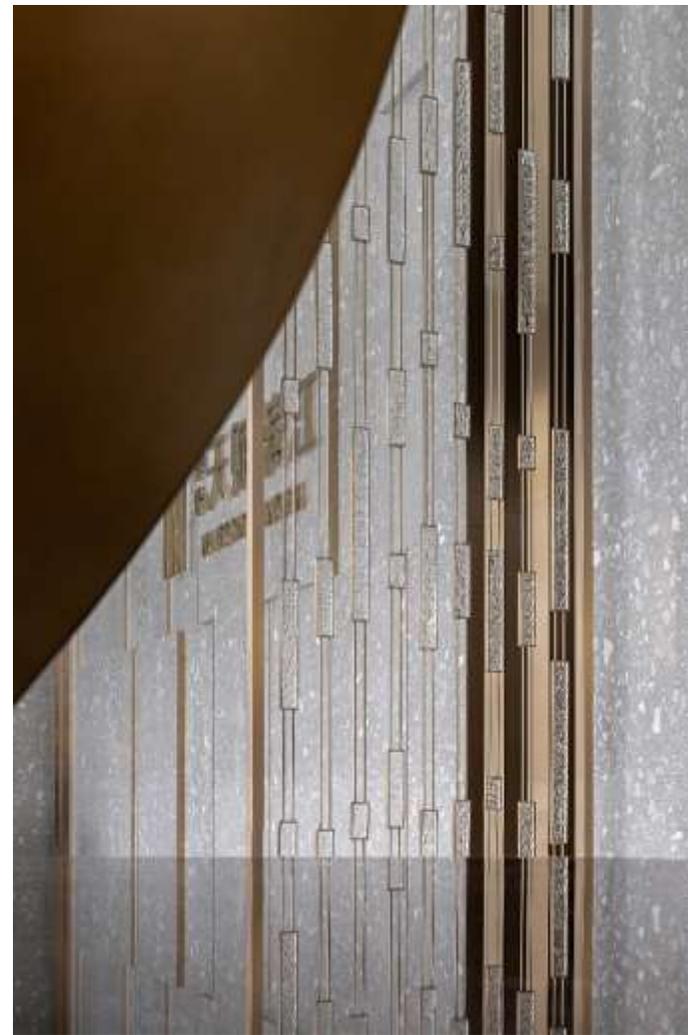
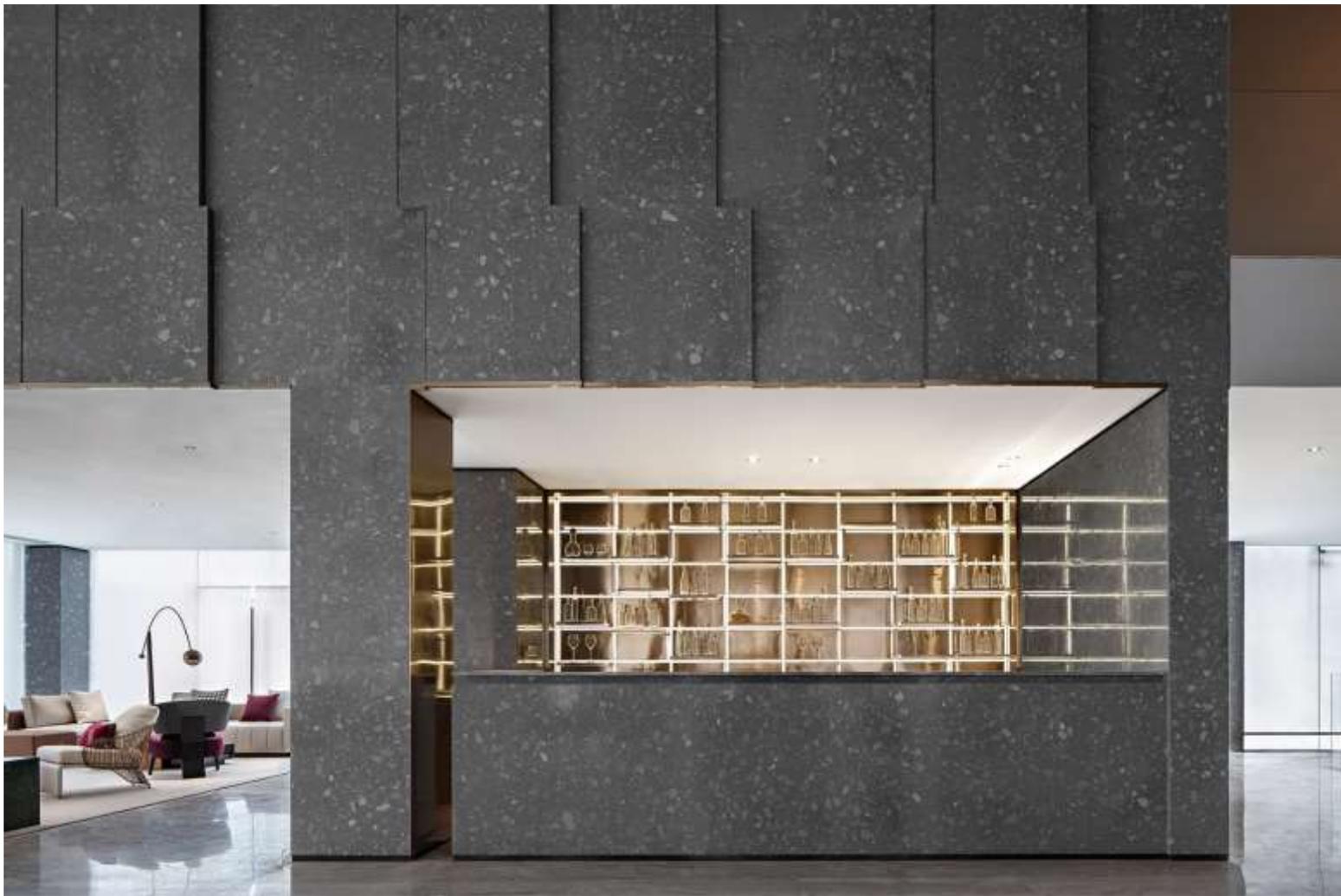


地面应用案例

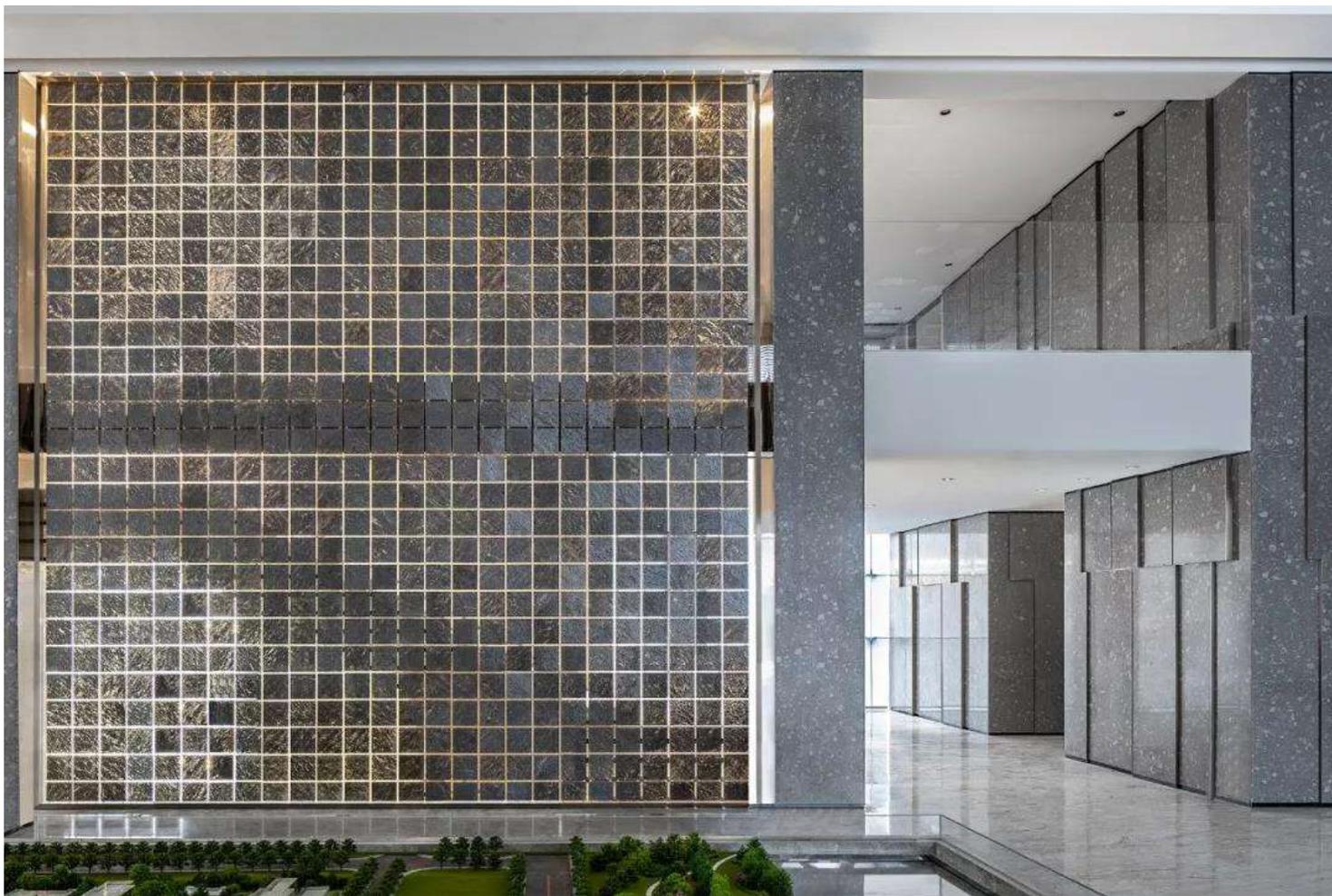




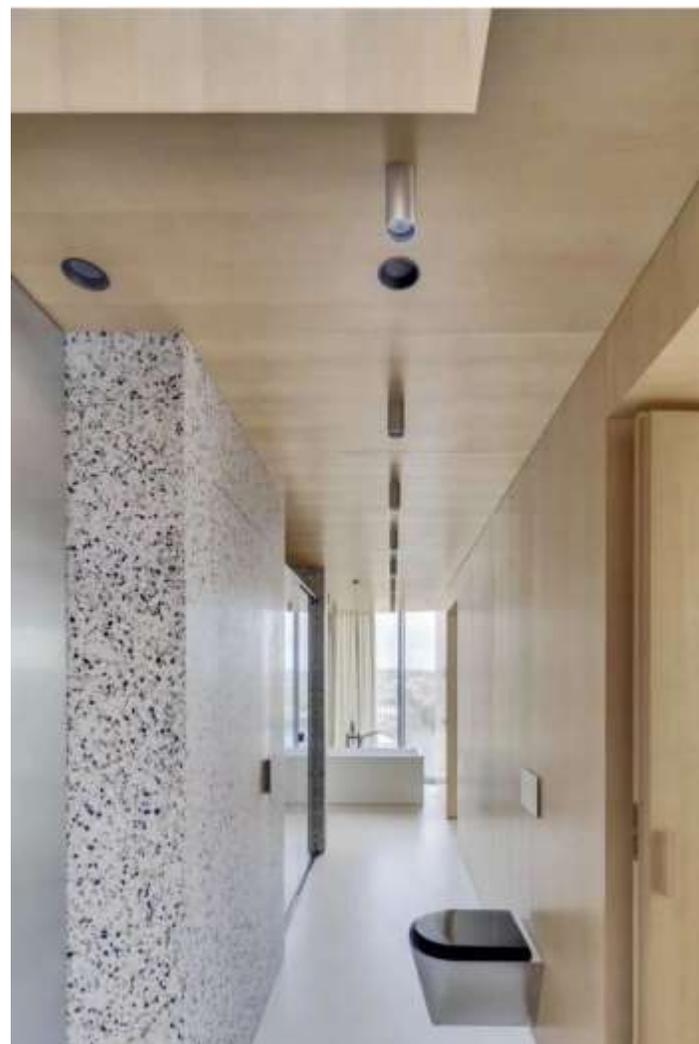
墙体应用案例



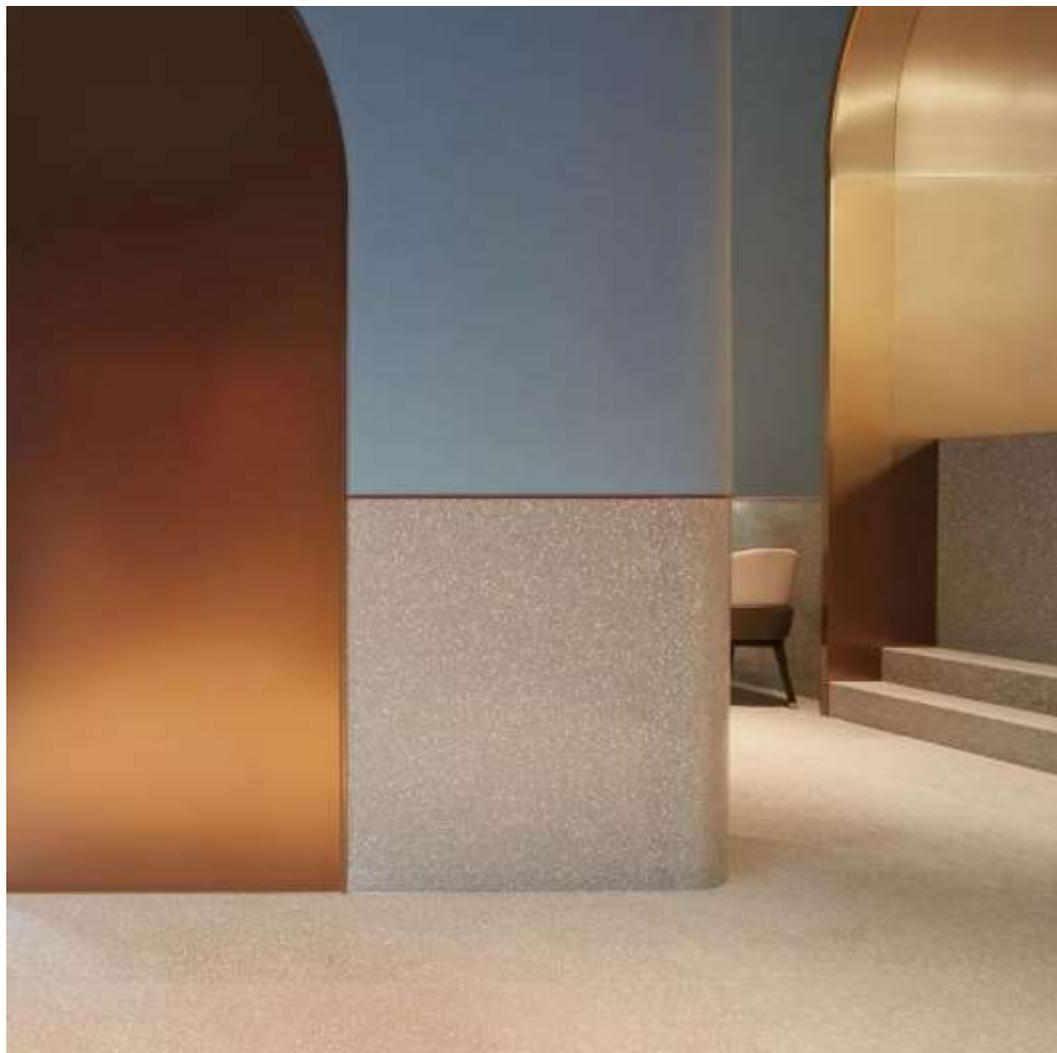
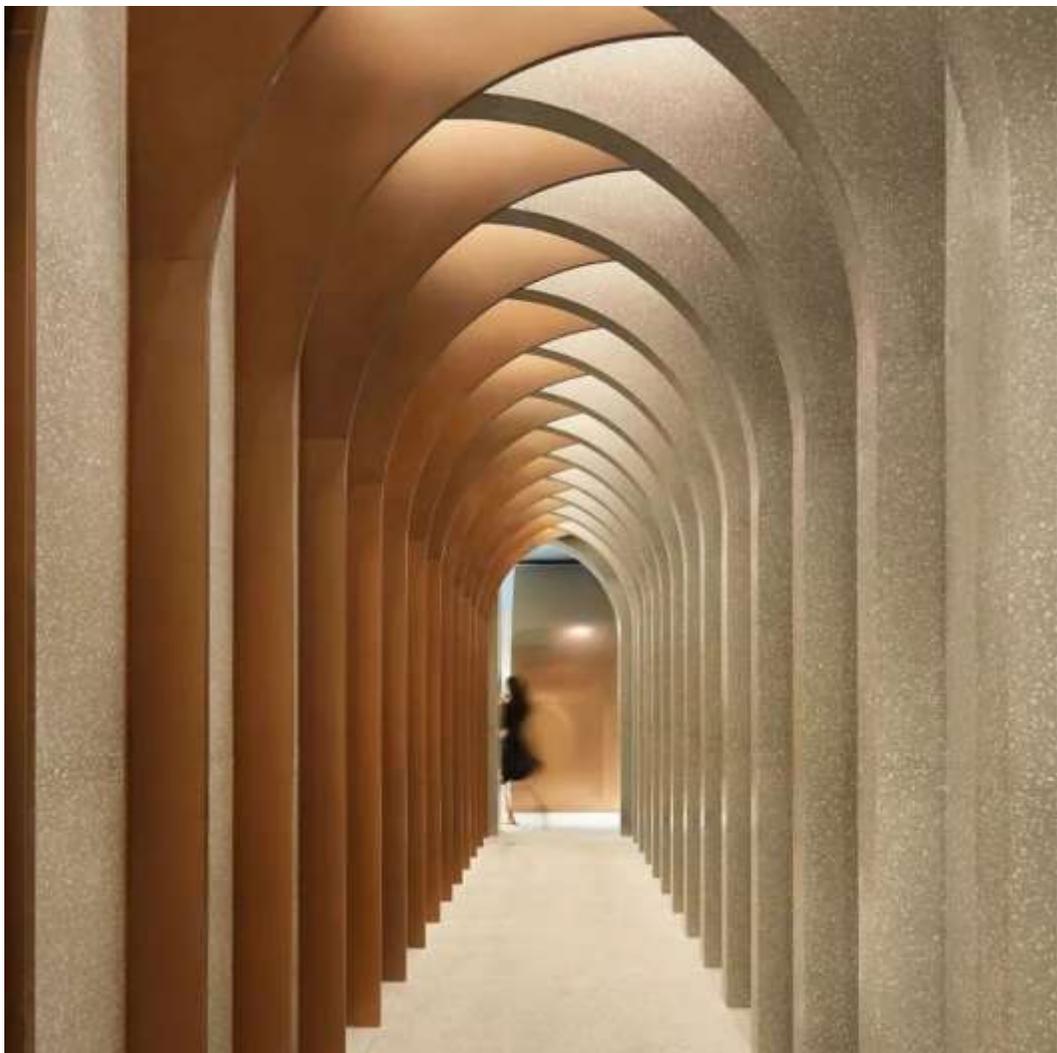
墙体应用案例



墙体应用案例



墙体应用案例



墙体应用案例



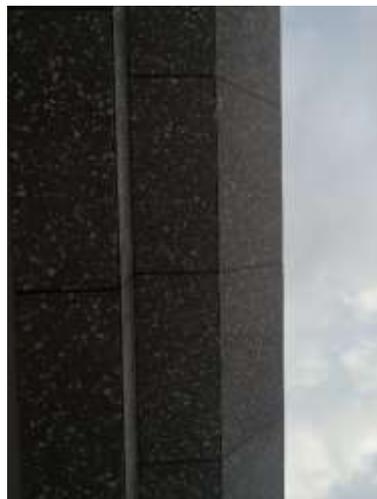
墙体应用案例



墙体应用案例



墙体应用案例



台面应用案例



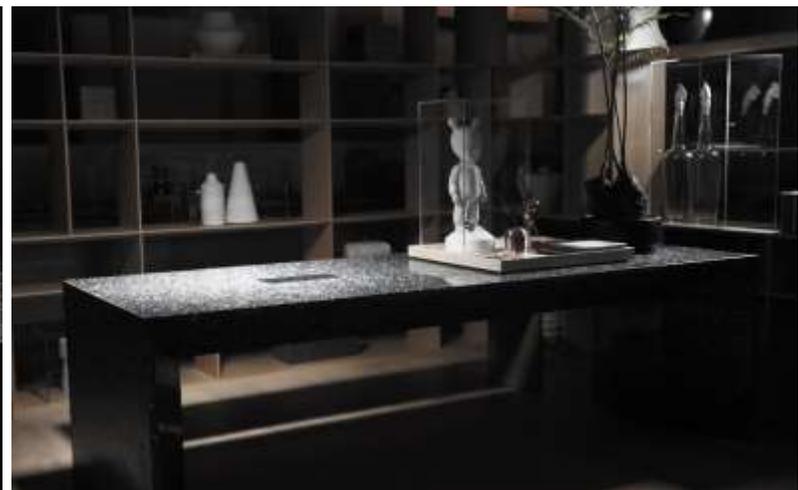
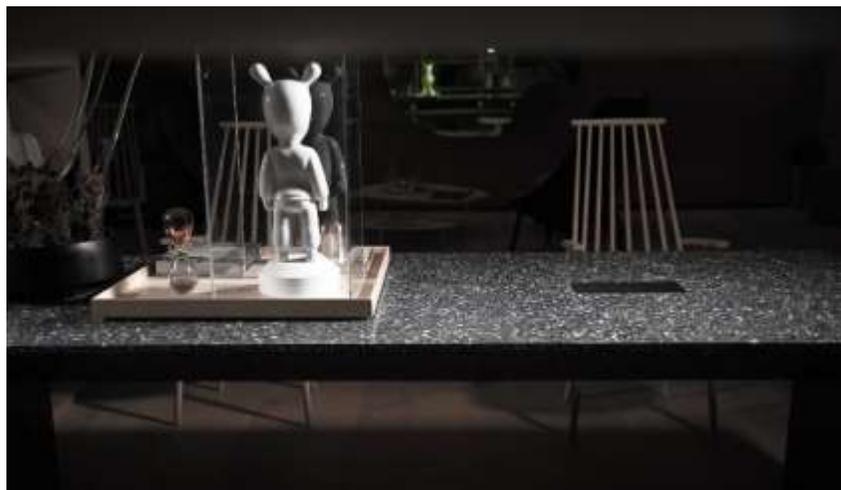
台面应用案例



台面应用案例



台面应用案例



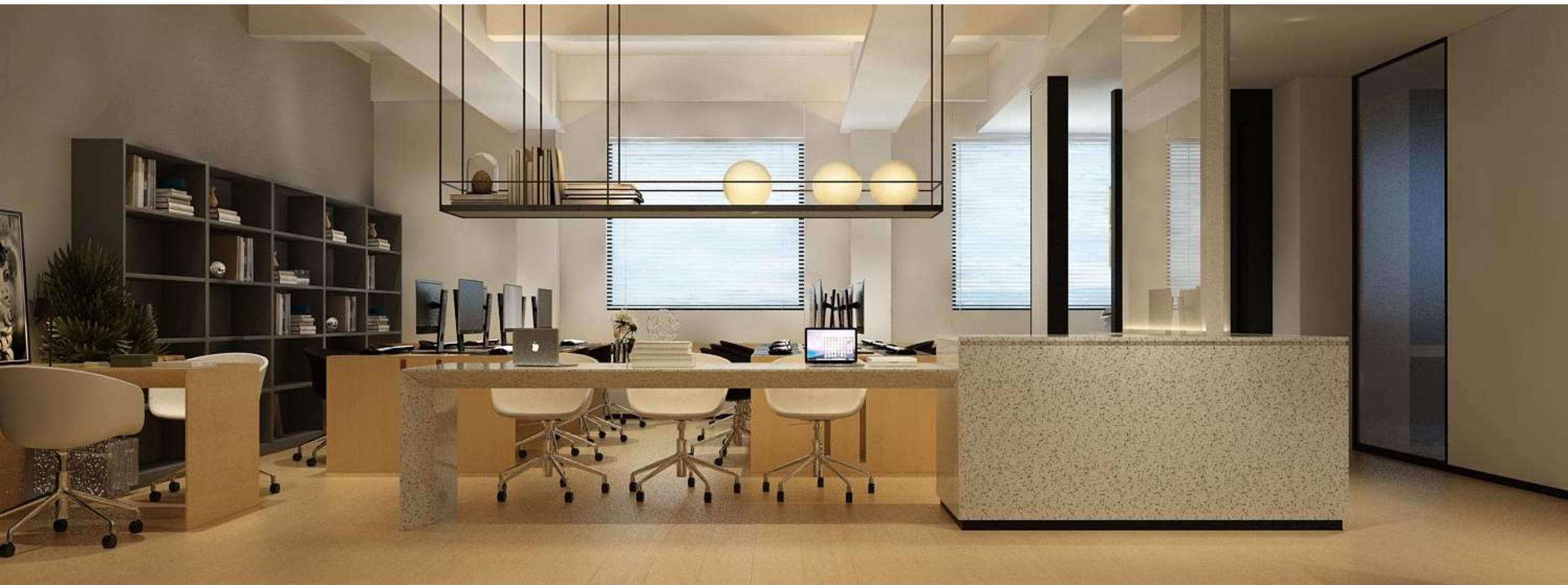
台面应用案例



台面应用案例



台面应用案例



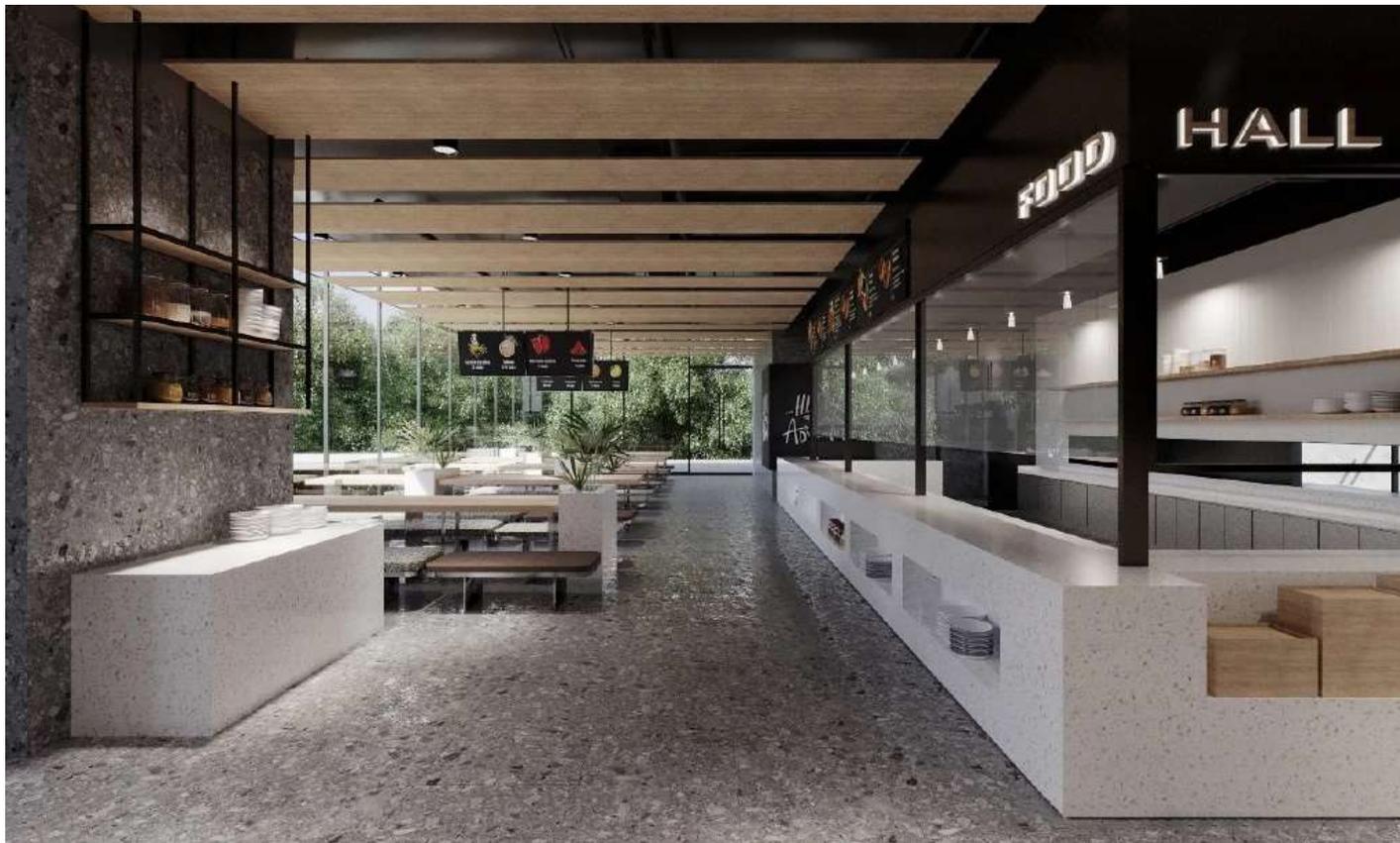
台面应用案例



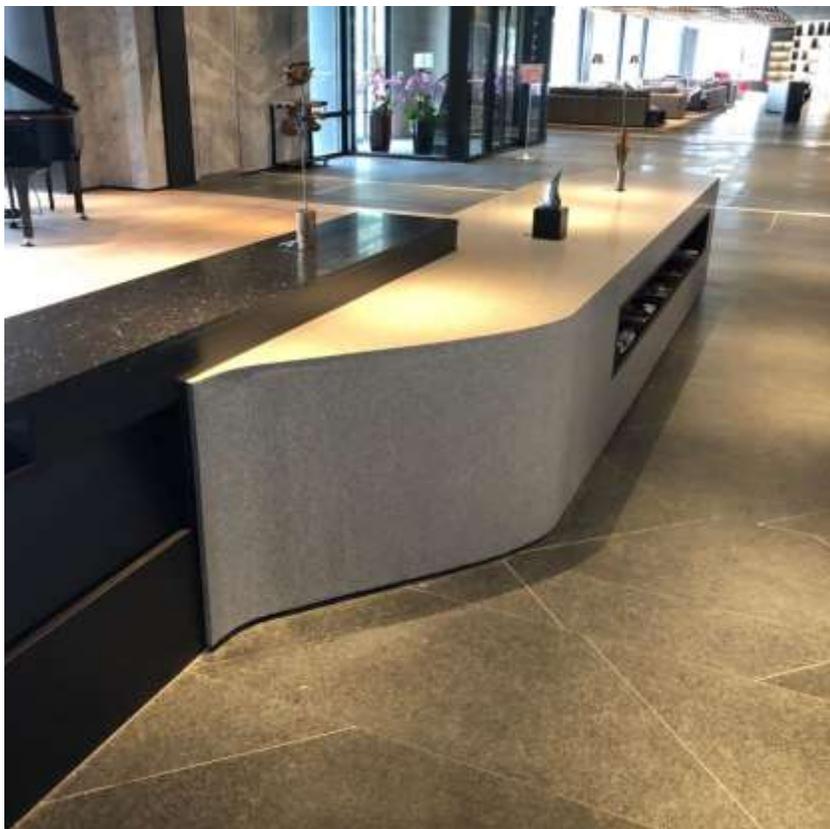
台面应用案例



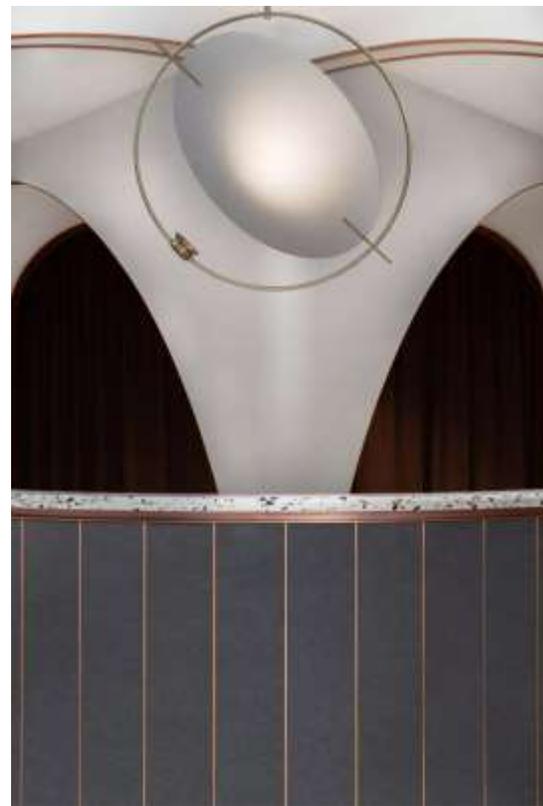
台面应用案例



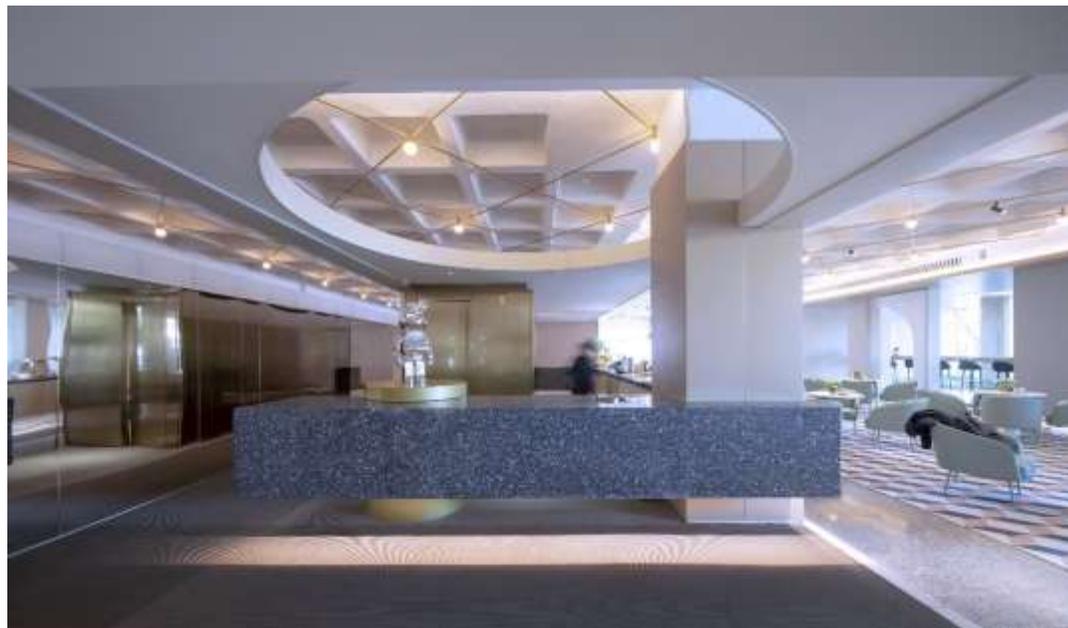
台面应用案例



台面应用案例



台面应用案例



台面应用案例



台面应用案例



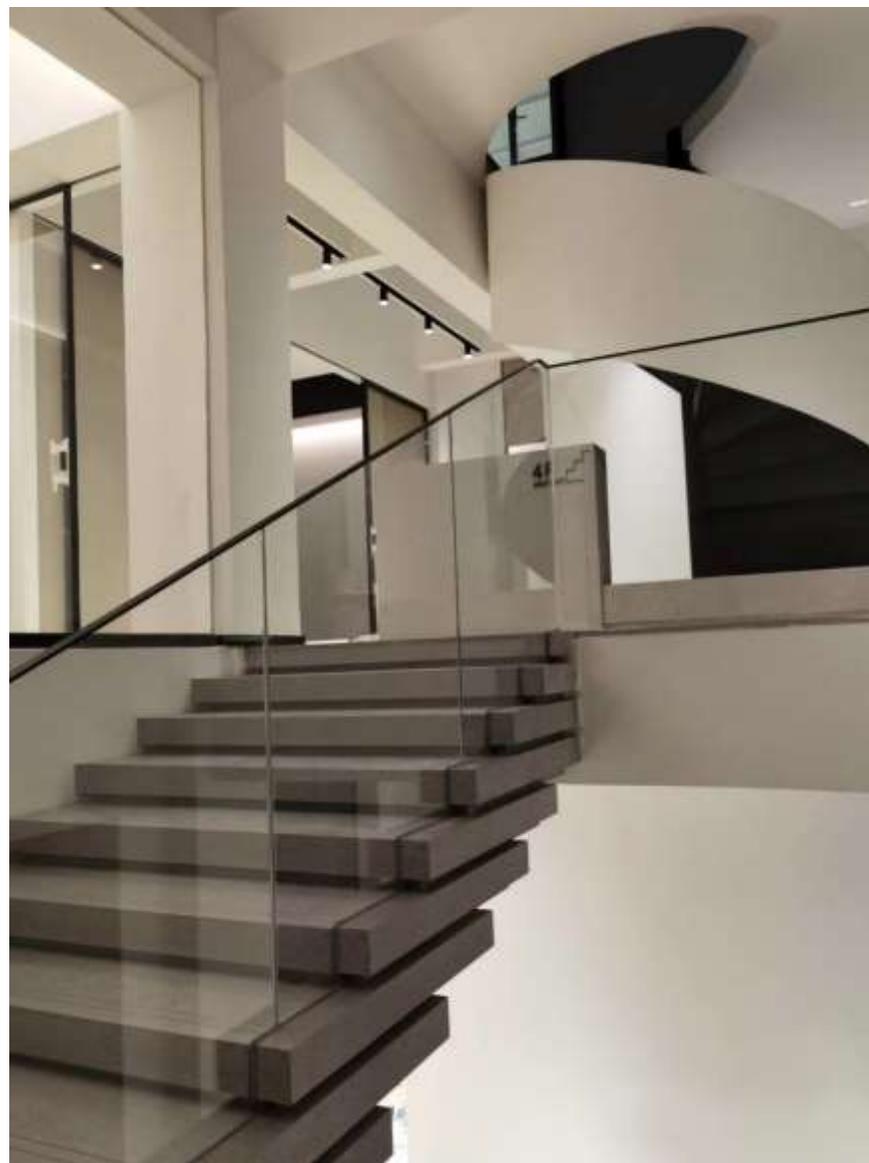
台面应用案例



楼梯踏板应用案例



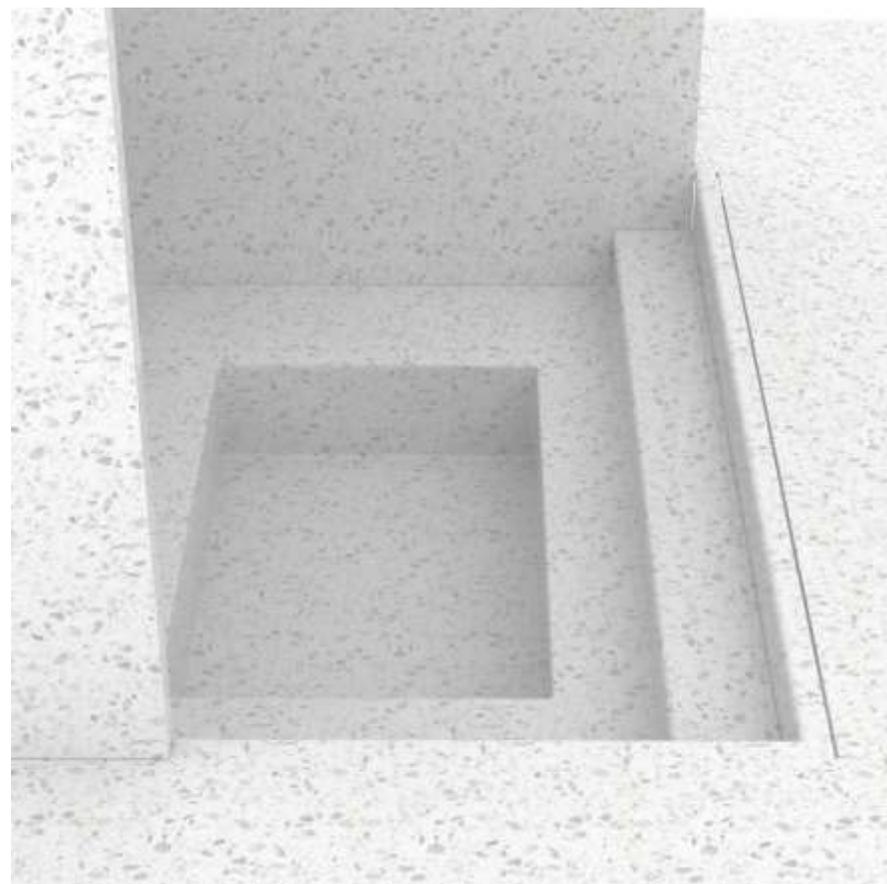
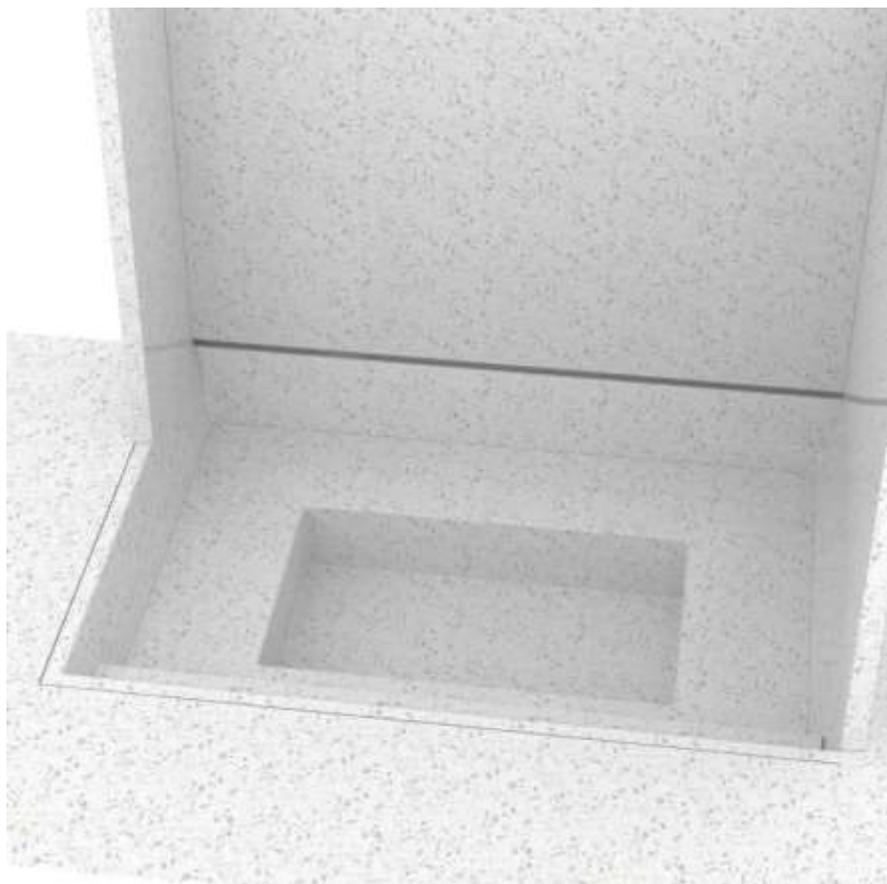
楼梯踏板应用案例



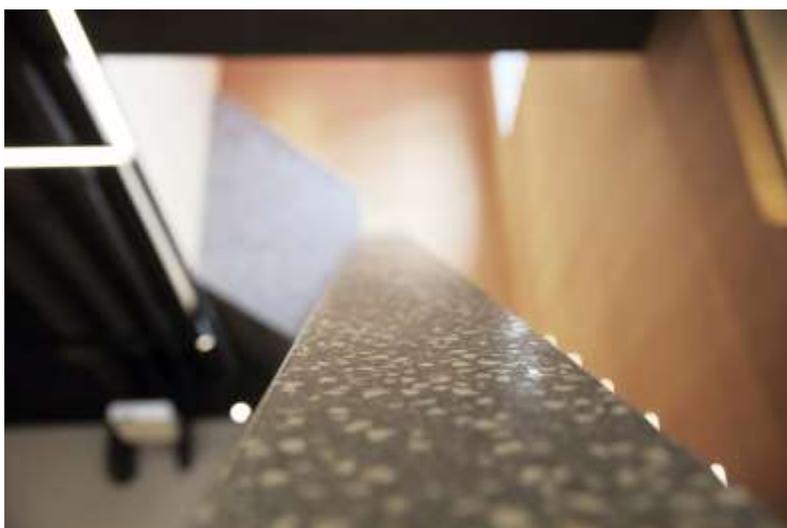
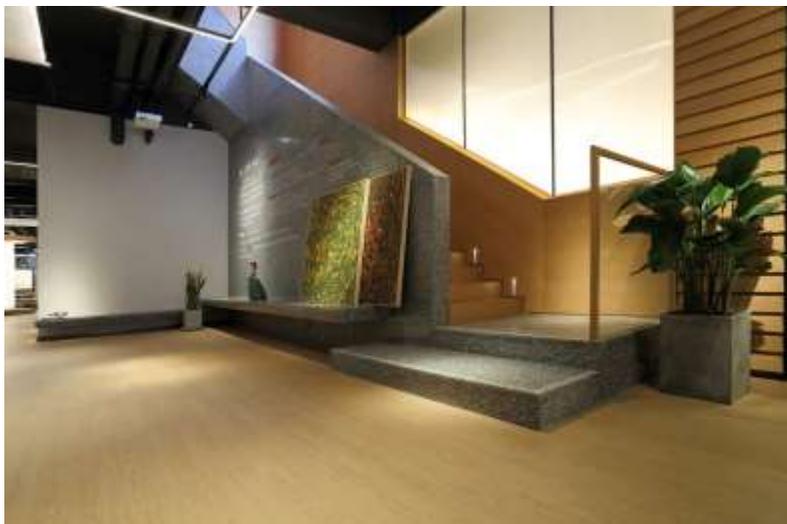
楼梯踏板应用案例



楼梯踏板应用案例



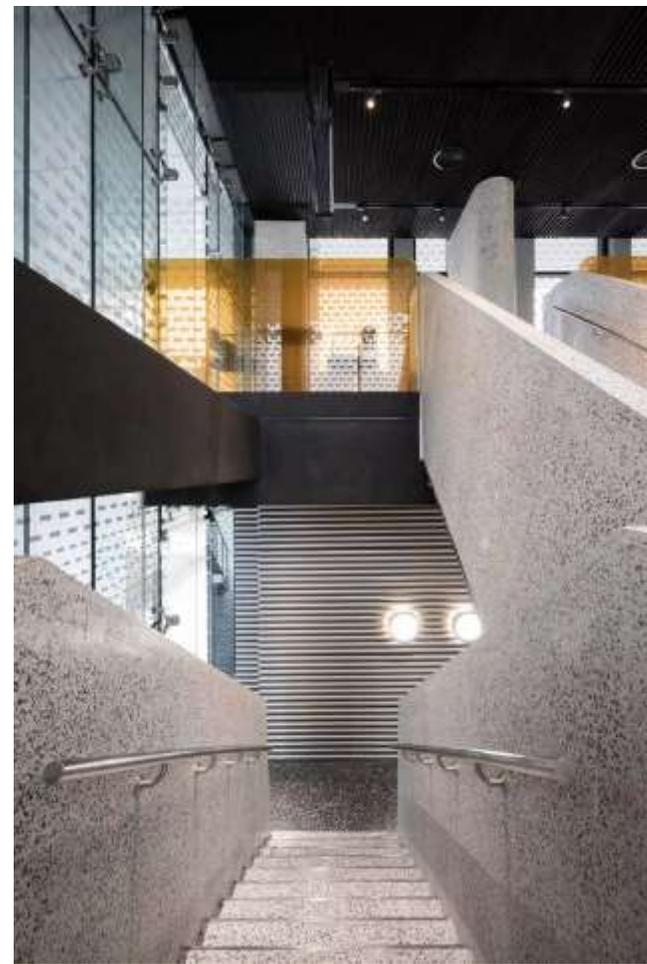
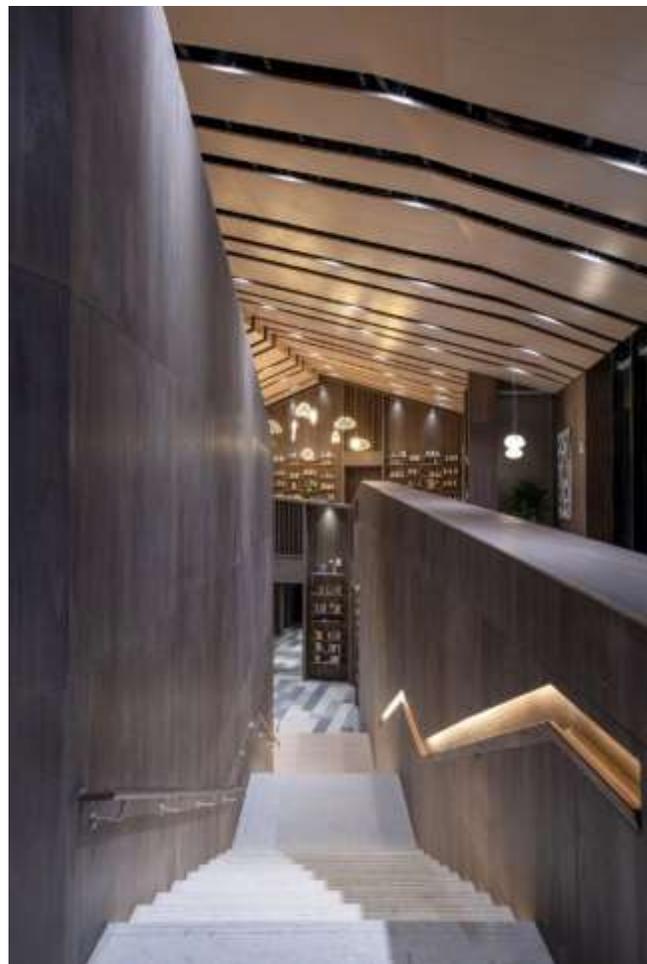
楼梯踏板应用案例



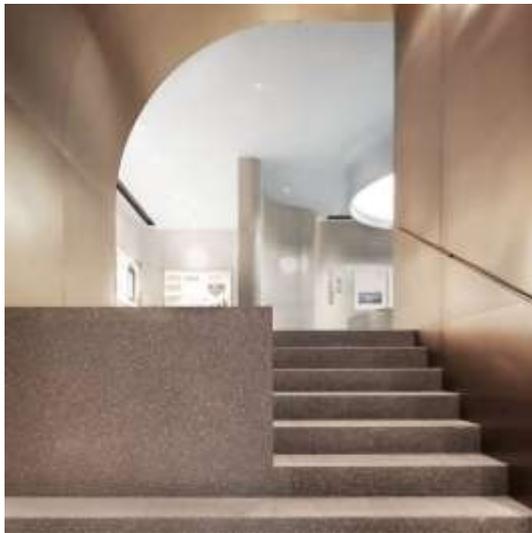
楼梯踏板应用案例



楼梯踏板应用案例



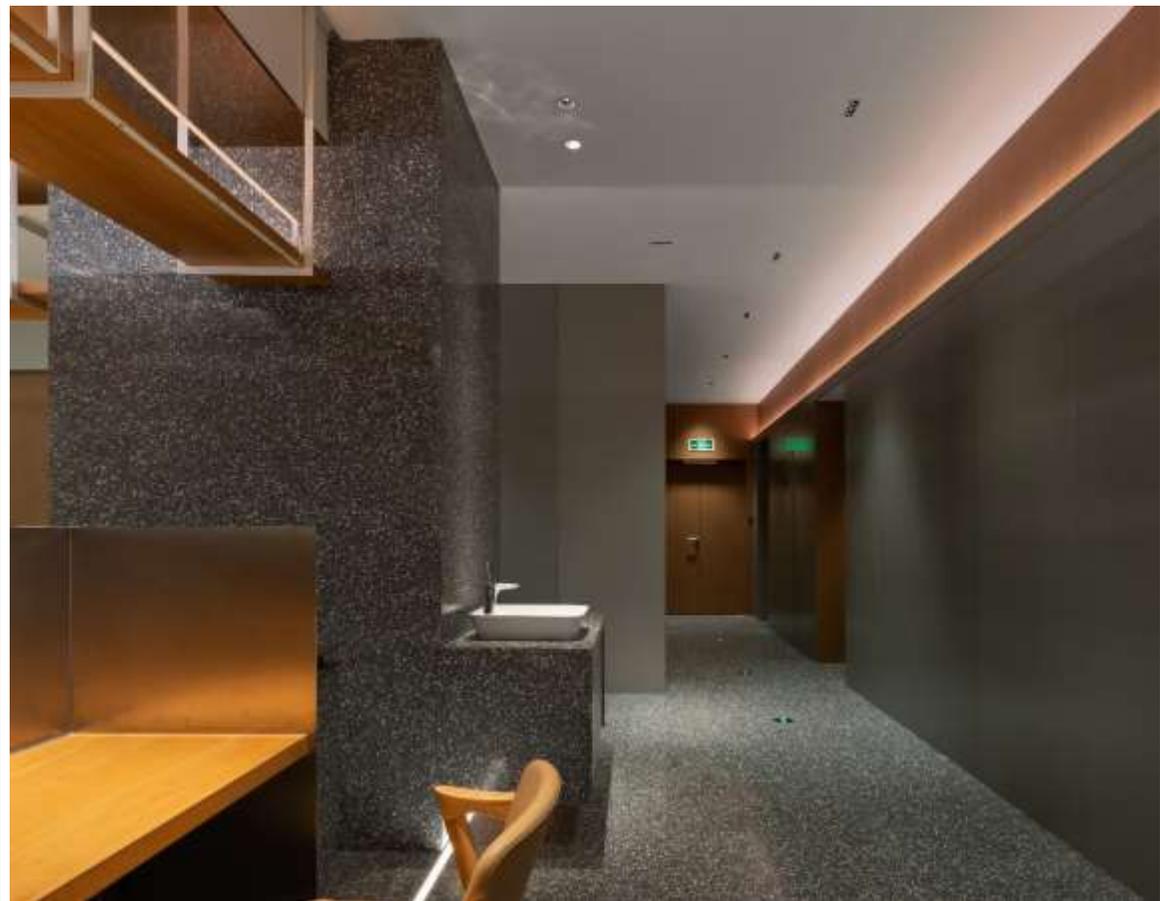
楼梯踏板应用案例



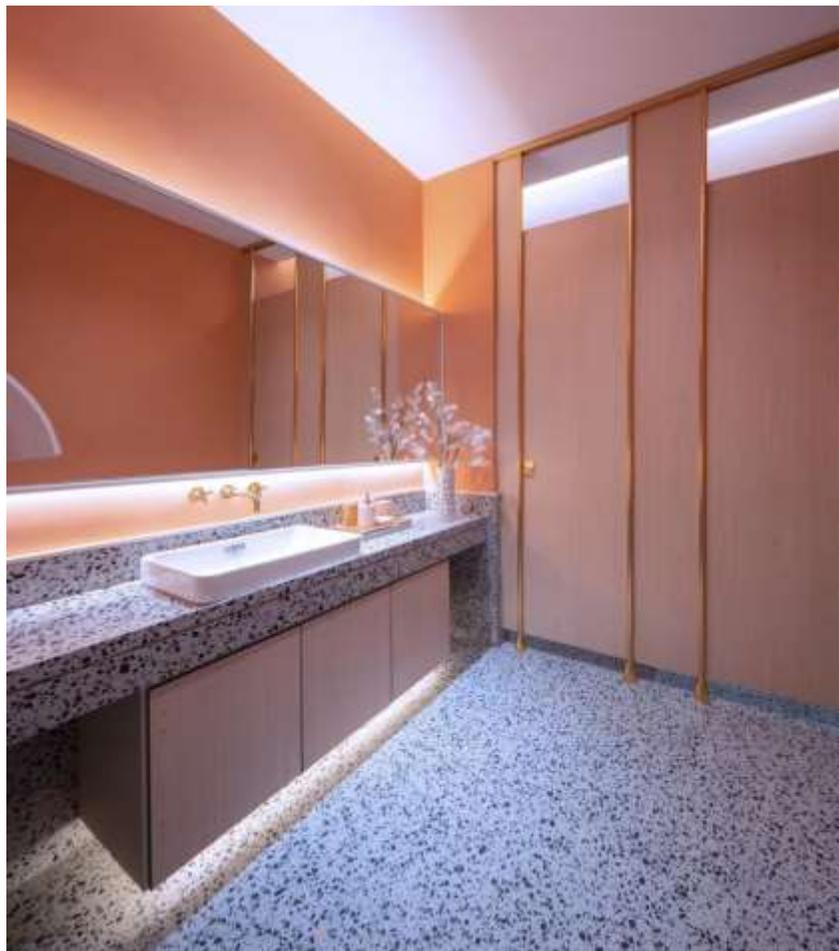
楼梯踏板应用案例



洗手台应用案例



洗手台应用案例



洗手台应用案例



洗手台应用案例



洗手台应用案例



洗手台应用案例



桌椅应用案例



桌椅应用案例



桌椅应用案例



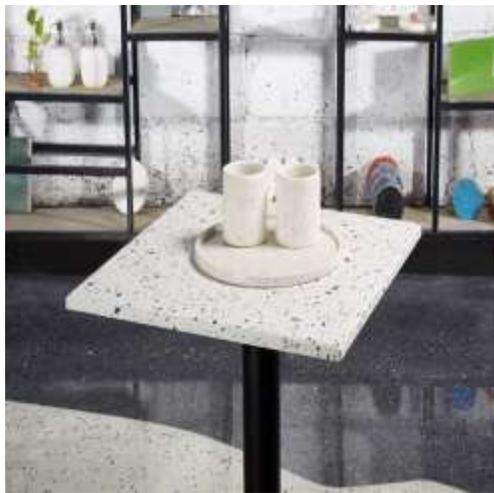
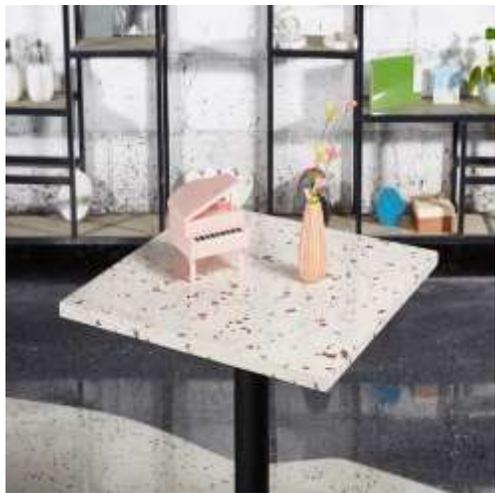
桌椅应用案例



桌椅应用案例



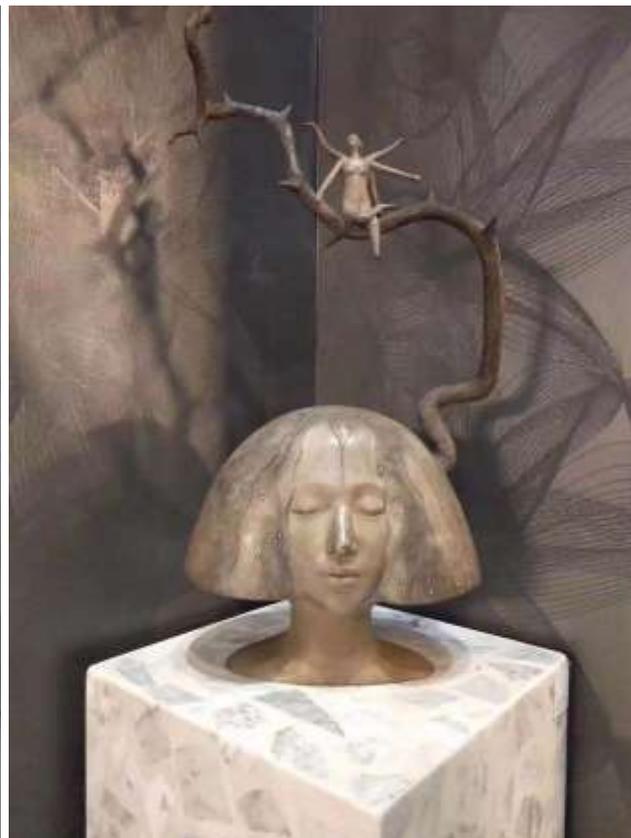
桌椅应用案例



桌椅应用案例



桌椅应用案例



桌椅应用案例



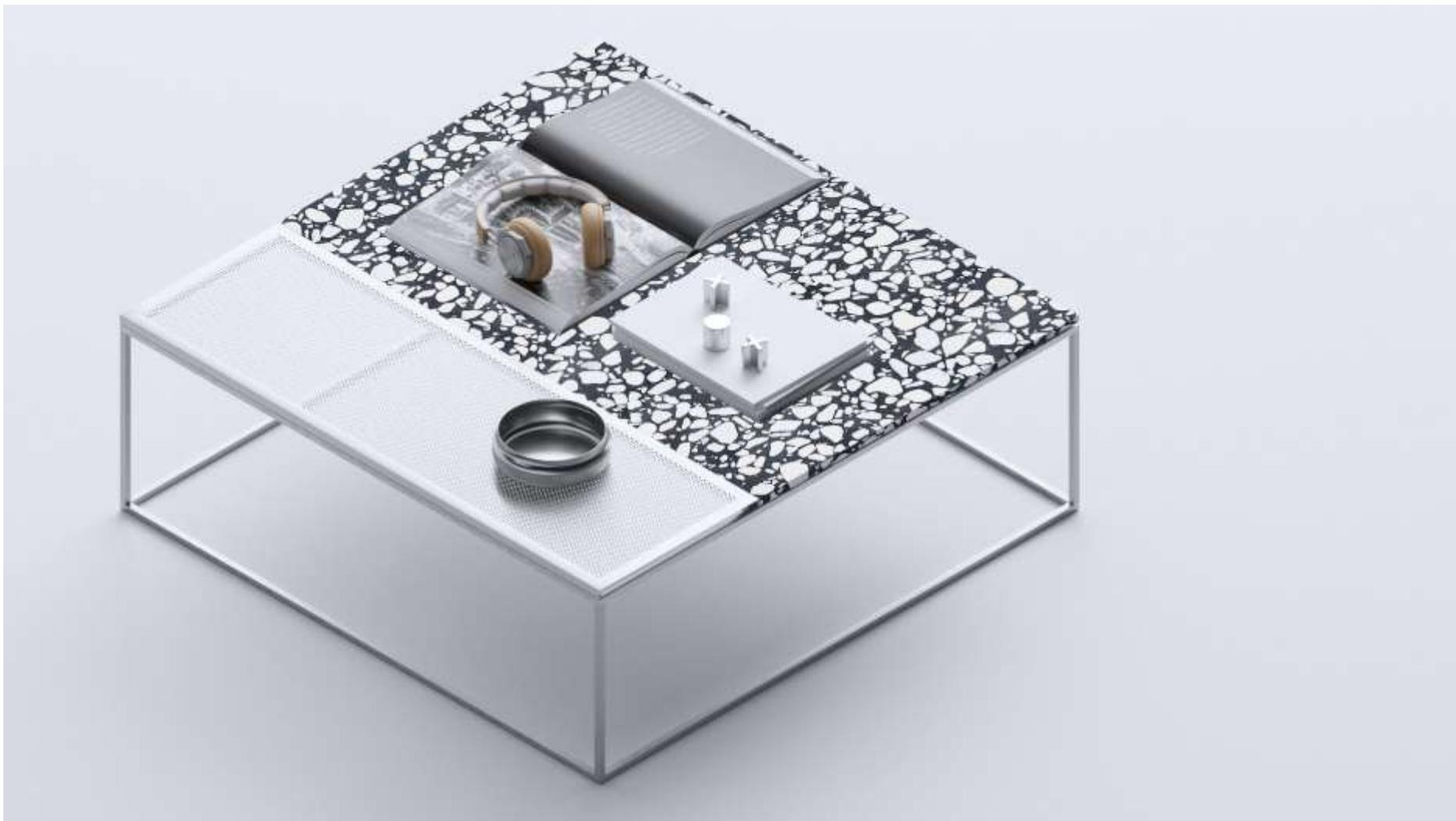
桌椅应用案例



桌椅应用案例



桌椅应用案例



小器具



小器具



小器具



小器具



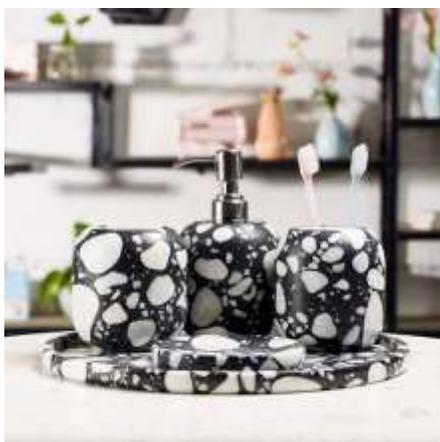
小器具



小器具



小器具



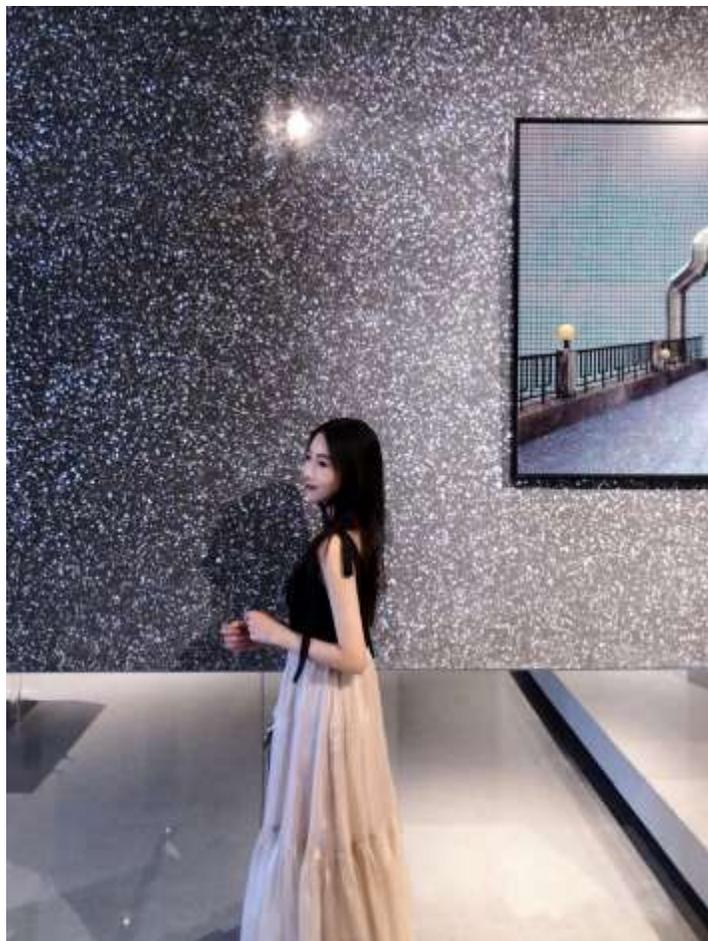
透光水磨石



透光水磨石



透光水磨石



透光水磨石



其他加工工艺案例



其他加工工艺案例



其他加工工艺案例



其他加工工艺案例



其他加工工艺案例



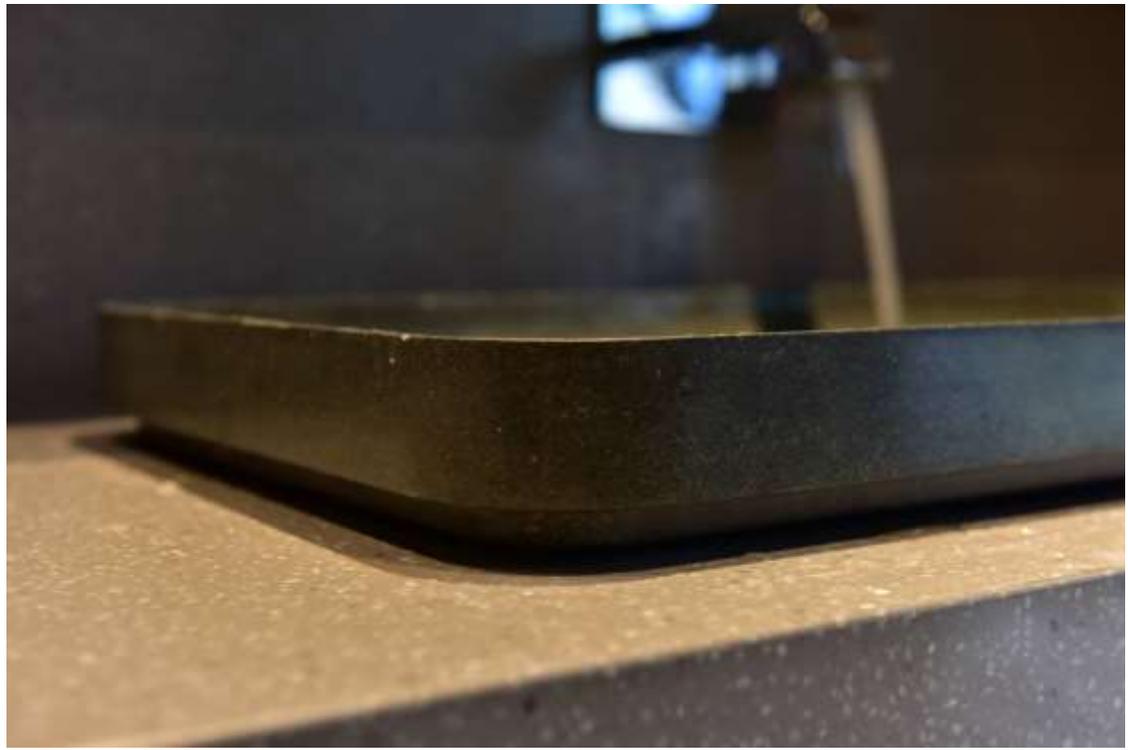
其他加工工艺案例



混凝土立体摆件



混凝土立体摆件



混凝土立体摆件



混凝土立体摆件



混凝土立体摆件





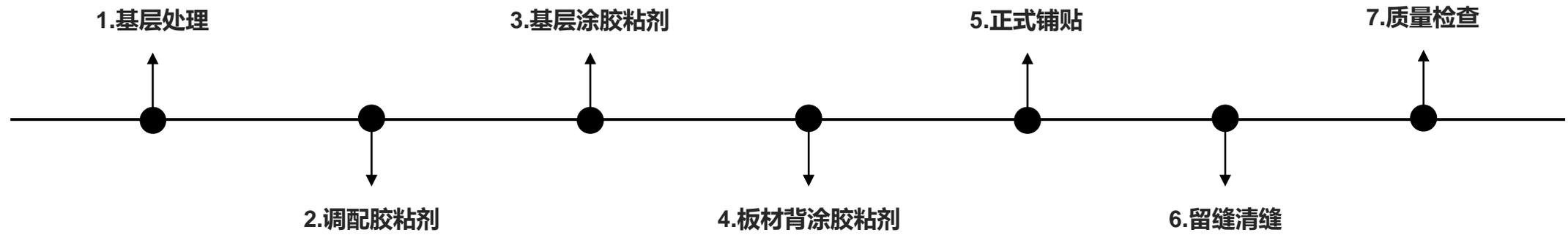
龟一水磨石铺贴安装及养护

05

龟一水磨石的铺贴安装标准

龟一水磨石的养护

铺贴工艺流程



龟一水磨石铺贴安装及养护介绍

中骋高品质水磨石成熟的铺贴工艺详细说明如下：要保证水磨石安装完毕交付使用后不出现“空鼓、起翘、变形、黑边、反碱、水印、色差”等质量问题。

一、必须保证采用“中骋高品质水磨石”。中骋水磨石目前在高端商业项目“万科地产”、“时代地产”、“正荣地产”、“香港太古中心 商场”、“中海沈阳环宇城（中海广场）”等商场使用非常成功。

二、必须有正确的施工安装水磨石方法。我司可提供施工方法且派人到工地现场培训施工人员及监督石材安装施工的指导。我司推荐水磨石安装施工方法具体如下：



- 水磨石在搬运过程中要小心碰撞，轻拿轻放，堆放的时候应找木条垫底竖着放。坚决不能将石材一块叠一块地平叠堆放，压力太大会造成石材变形。



- 先将符合建筑设计的楼面基层地面用 1:2.5 水泥砂浆做找平处理，平整度误差控制在 3mm 以内。做好找平处理的基面（地面）要干燥 7 天。后将找平干燥好的基层地面清扫干净，检查有无空鼓、脱层、开裂、基面是否结实等问题。（可使用 2 米的水平尺检测地面的平整度）



- 如基面（地面）无问题，喷洒少量水份均匀湿润（不可见明水）地面，将水磨石专用粘结胶（必须选用符合标准的粘结胶，美特耐或伟伯）用齿刀刮厚度约 7mm 左右在基面（地面）上。冬季施工室内温度要在 5° 度以上。

4

- 把水磨石背面（施工面）用毛巾或干海绵擦干净，清除干净因石材放在工地现场而粘附的灰尘及杂质。然后用湿毛巾或湿海绵清洁湿润石材背面（施工面），再将人造石材粘结胶（“美特耐”牌或伟伯牌）用齿刀刮 3mm 左右厚度在石材背面（施工面）。

5

- 将刮好粘结胶的石材与刮好粘结胶的基面（地面）相结合，揉压调整高低不平（手摸缝边无明显高低不平）及缝宽（我厂提供联系方式橡胶填缝十字架，有 1.5-3mm 不同宽度十字架，保证缝宽相同），缝宽一般建议留 2mm 左右，根据石材规格大小长短调整缝宽大小。

6

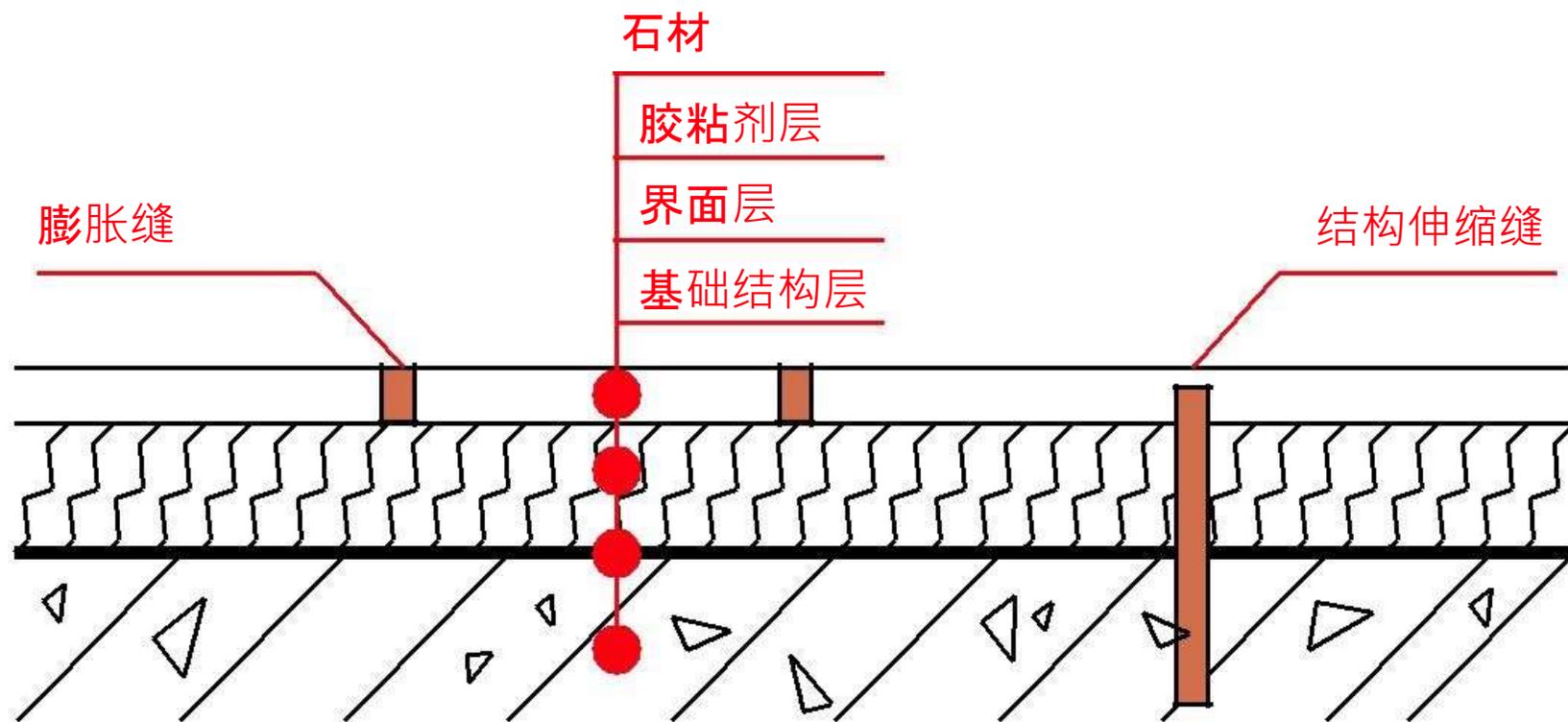
- 调整石材高低不平时，不能用硬性橡胶锤直接敲击石材表面，一定要垫木块（木块我厂免费提供 100x200 规格）敲击，否则会人为造成石材有暗裂纹。以后更换石材麻烦又不美观，因此不要人为造成损坏石材。

7

- 施工安装好一块石材后，重复以上工作，但每 7-10 米要留 10mm 左右的伸缩缝。每安装好一片石材后，将水磨石表面保护膜撕掉，让石材底面水分充分快速挥发及以免以后不好撕膜。安装好每一片区域后一定要用三合板或其它硬夹木板铺放石材面上保护石材，且 3 天内不能行走重压。

铺贴指导简易板图文

薄底法铺贴工艺构造图如下所示：



薄底法施工方法与半干湿法在找平层以后的工艺大同小异。由于薄底法基层已经固化成熟，湿度较低，因而可以避免大部分因地下水汽及找平层湿度高引发的人造石后期使用中的质量问题，且施工简单方便，安全性更高。

采用薄底法铺贴施工时，
基层必须满足如下要求：

■ **基面必须干净**，无污垢、油污、油脂、蜡状物、养护剂、密封剂等影响胶粘剂粘结强度的杂物；

■ **基面平整度**满足 2m 跨度的偏差不超过 4mm；

■ **基面具有足够的结构强度**，可承受预期载荷；当承受最大载荷时，中间点的变形不超过石材单边跨度的 1/360；

■ **混凝土和砂浆基面**无明水，含水量不高于 5%；

■ **基面抗剪强度**不小于 0.5MPa，抗拉强度不小于 1.0MPa；

■ **基面为混凝土时**，混凝土基层需养护 4 周以上。

1、基层检查

确认基层平整度、结构强度满足要求；施工面无污物、无积水。当基层为混凝土基面，可采用泼刷水泥素浆或粘结剂浆（水：灰=1:1）作为界面剂润湿基面。

2、调配胶粘剂

根据选定胶粘剂的商家使用说明书按比例进行调配使用（粘结剂需在规定时间内用完，超过规定使用时间未用完或表面起皮结块时禁止使用）。

3、基层涂刮胶粘剂

采用 10mm*10mm 齿形镬刀直边，将粘结剂在基层上平整地涂抹一层，再用镬刀锯齿边将胶粘剂梳理出饱满无间断的锯齿状条纹，厚度约为 6~8mm。

4、板材背面涂刮胶粘剂

使用干抹布或毛刷清理石材粘贴面的浮灰、油脂、铁锈等影响粘结的附着物。在石材背面用力涂刮一层厚度约为 3~4mm 的胶粘，同时，将板材四边的胶粘剂补充足并倒角。将刮好粘结胶的石材与刮好粘结胶的基面（地面）相结合，揉压调整高低不平（手摸缝边无明显高低不平）及缝宽（我厂提供联系方式橡胶填缝十字架，有 1-2mm 不同宽度十字架，保证缝宽相同），缝宽一般建议留 1.5mm 左右，根据石材规格大小长短调整缝宽大小。

5、铺贴

将涂刮好胶粘剂的石材板平稳放到找平砂浆层上，充分揉压，并用橡胶锤由中心向四周逐步敲击，敲实、调平即可调整石材高低不平时，不能用硬性橡胶锤直接敲击石材表面，一定要垫木块（木块可联系我厂免费提供 100x200 规格）敲击，否则会人为造成石材有暗裂纹。以后更换石材麻烦又不美观，因此不要人为造成损坏石材。（石材边角位置严禁采用暴力敲击，注意垫木板敲击）。施工安装好一块石材后，重复以上工作，但每 7-10 米要留 10mm 左右的伸缩缝。每安装好一片石材后，将水磨石表面保护膜撕掉，让石材底面水分充分快速挥发及以免以后不好撕膜。安装好每一片区域后一定要用三合板或其它硬夹木板铺放石材面上保护石材，且 3 天内不能行走重压。



- 全部石材安装完毕后，等待石材缝隙中水分充分干燥完毕后，用切割机切割清理干净石材缝宽内杂质，用高压气枪吹干净石材间缝隙杂质进行填缝处理，填缝一定要采用 AB 胶或其它有柔性的环氧树脂胶调色。注：云石胶比 AB 胶弹性差，不建议用云石胶填缝，填缝深度不低于 10mm。调色一定要非常接近石材颜色，填缝工作完毕后做整片区域石材打磨，打磨时不能偷工减少程序，从 50#-6000#共 7 套磨片 7 个工序打磨后的石材表面无磨痕，石材本身光泽度达 65 度以上。整片区域石材平整度 2mm 以下。打磨完毕后做石材晶面处理，晶面处理必须要做三遍，全体石材做好打磨、晶面处理工作后验收完毕，交付业主使用。

声明：我司提供的上述施工方案为非强制性施工参考，不排斥施工方经测试可行的其他施工方案，我司仅对我司所提供的施工方案正确性及产品的质量负责。另外，由于现场施工控制超出厂商的控制范围，我司不承担因施工因素产生的质量问题损失，**建议使用中性石材保护剂。**



龟一水磨石花色介绍

06

2020年新品花色

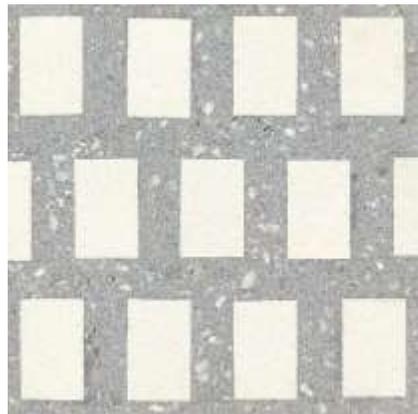
常规款

定制款

2020龟一新品花色



#CL03



#GA01



#GA02



#WA01

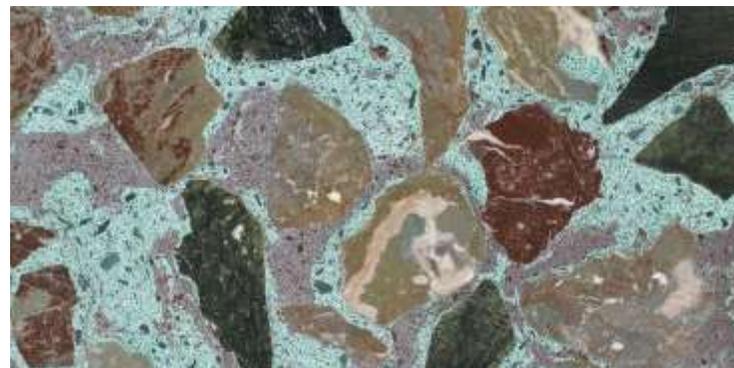
2020龟一新品花色



#CL01



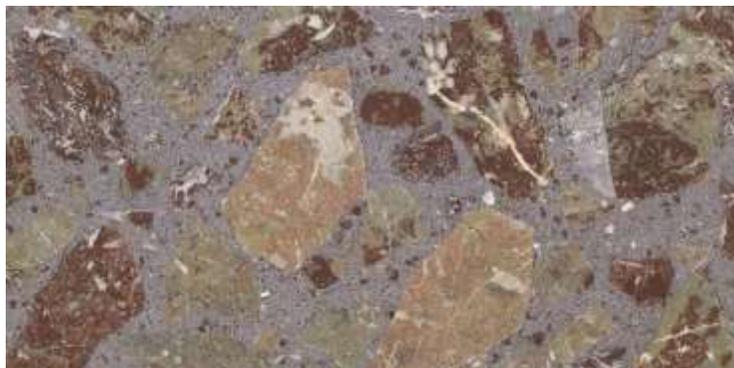
#CL02



#CO01



#CL02



#CL03



#CO04

2020龟一新品花色



#CL05



#CL06



#GA03



#G001



#G002



#G003

2020龟一新品花色



#G004



#W001



#W002

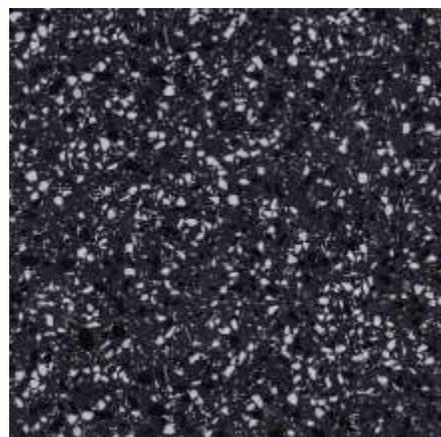


#W003

龟一常规款



#B1



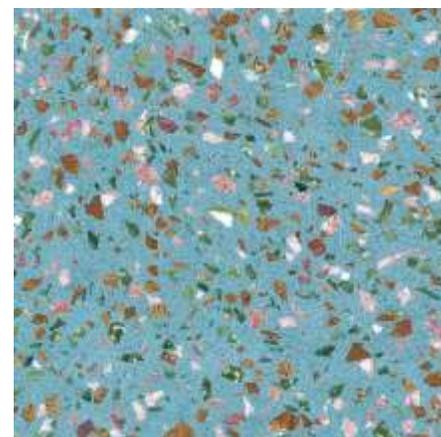
#B4



#B5



#BM06



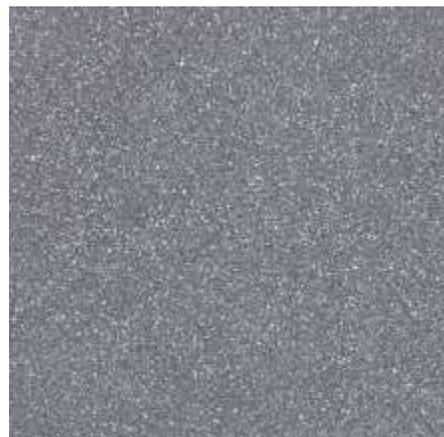
#C9



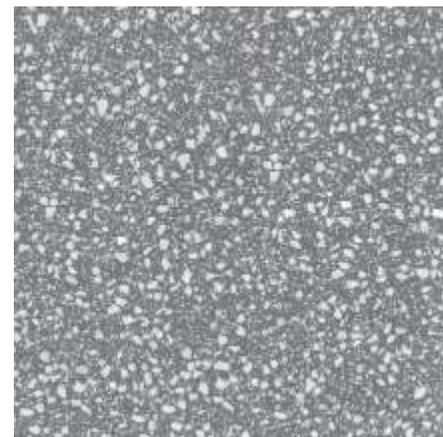
#C10



#C14

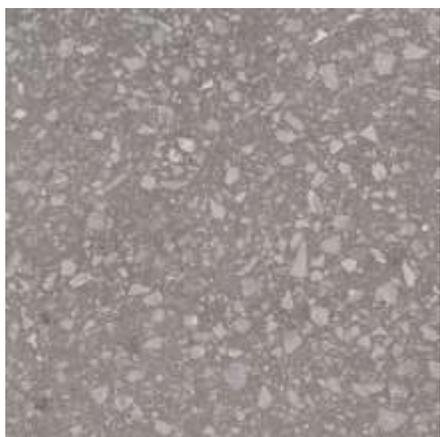


#G2



#G4

龟一常规款



#G8



#G9



#G15



#G16



#G18



#GS001



#GS002



#GS003



#GS004



#GS005

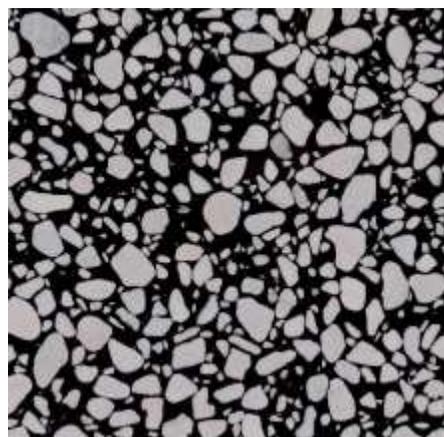
龟一常规款



#GS006



#GS007



#GS008



#GT19



#T4



#T5



#T6



#W1



#W1-B

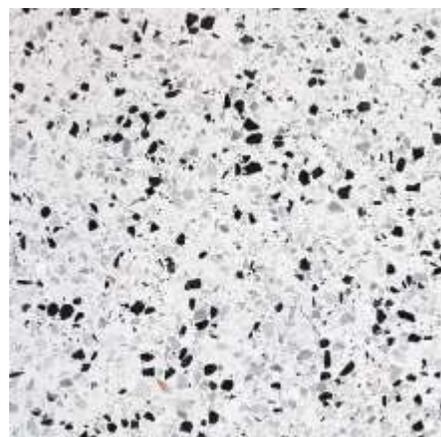


#W5

龟一常规款



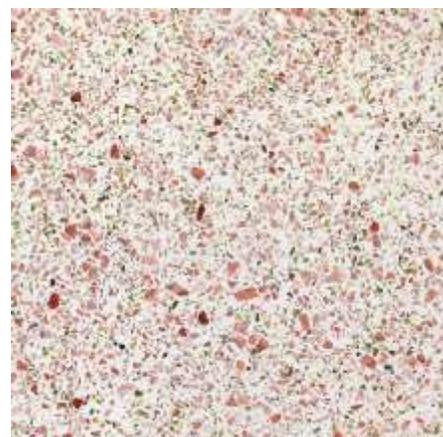
#W5-B



#W7



#W8



#W9



#W12

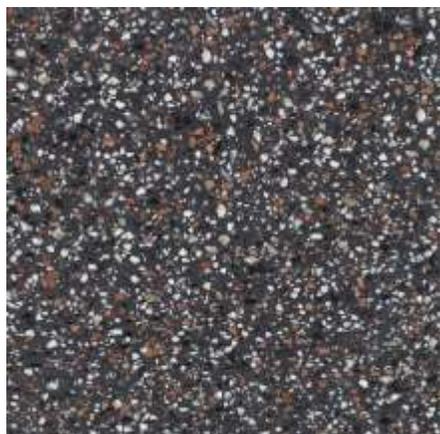


#W13



#W14

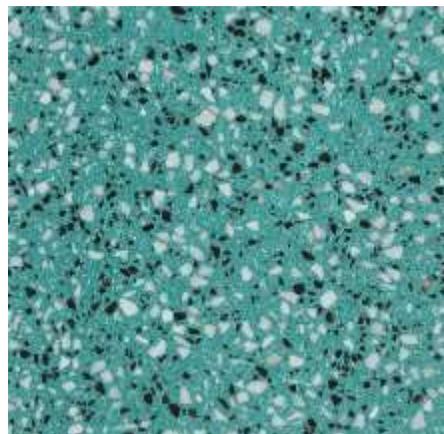
龟一定制款



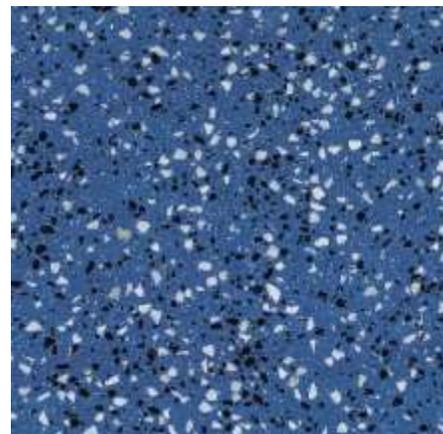
#B2



#C4



#C5



#C6



#C9



#C10



#C11



#C12



#C13



#CM1

龟一定制款



#CM2



#CM3



#D9



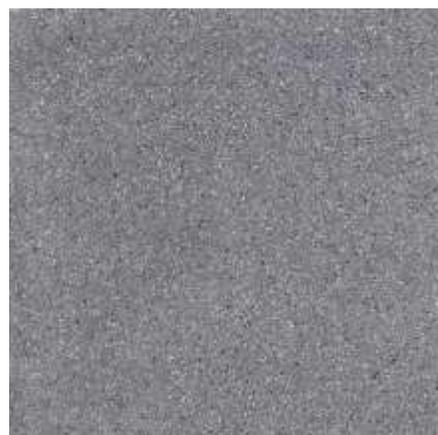
#D12



#D13



#G1



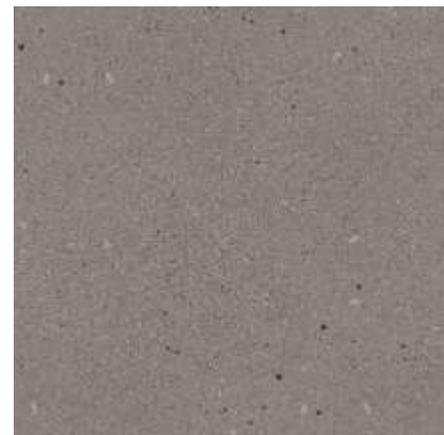
#G3



#G5

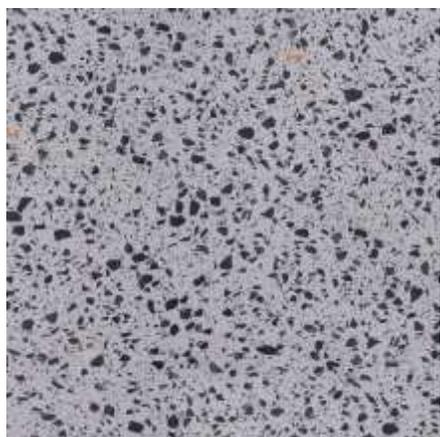


#G6



#G9-B

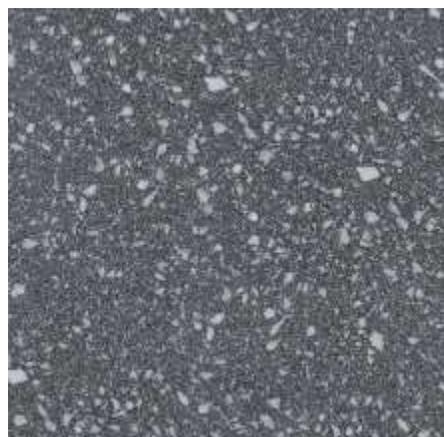
龟一定制款



#G10



#G11



#G17



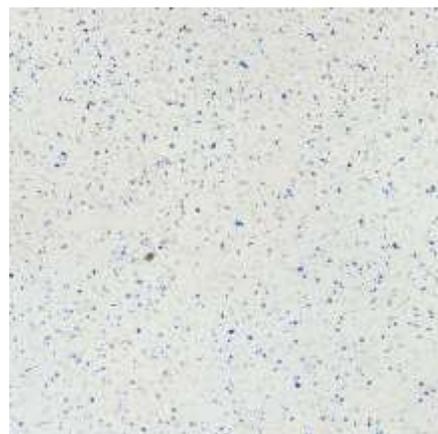
#GS009



#W2



#W3



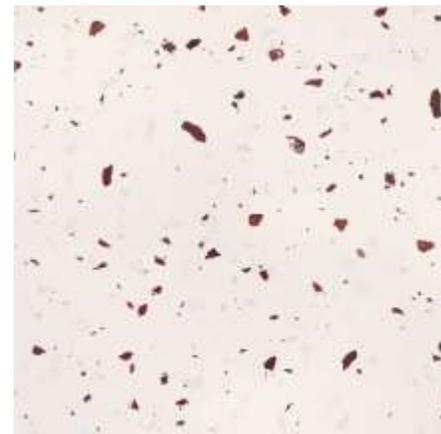
#W4



#W6



#W10



#W11

龟一定制款



#W16



#G17



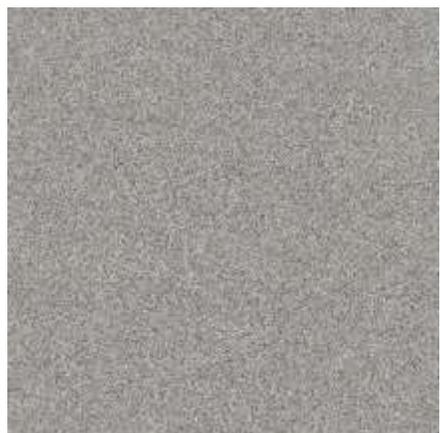
#X1



#X2



#X3



#X4



#X5



**Thank you
for listening**

电话：139 2991 9892（于改）

地址：中国佛山市禅城区跃进路148号9号楼龟一总部



龟一官方微信
公众号